



•• CONDITIONNEUR D'EAU SAT ••

Traitement catalytique anti-calcaire et dynamisant



Modèle T100	
Débit optimal	<b>100 Litres/min – 6,0 m<sup>3</sup>/h</b>
Débits recommandés pour traitement optimal	<ul style="list-style-type: none"> <li>• mini. : 76 Litres/min (4,56 m<sup>3</sup>/h)</li> <li>• maxi. : 150 Litres/min (9 m<sup>3</sup>/h)</li> </ul>
Construction externe	Inox 316-SS
Construction interne	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Noyau central moulé spécifiquement et à géométrie tourbillonnaire favorisant la turbulence de l'eau</li> <li>• Alliage non-ferreux breveté de 12 métaux semi-nobles à action galvanique</li> <li>• Matériau non-corrodable et non-sacrificiel</li> </ul>
Connectique E/S	Raccords <b>2" BSP</b> Femelle - (50/60 mm)
Perte de charge à 5 bars sous débit optimal	0,19 bar
Divers	Long. : 444 mm - Ø 50,9 mm - Poids : 2,85 Kg