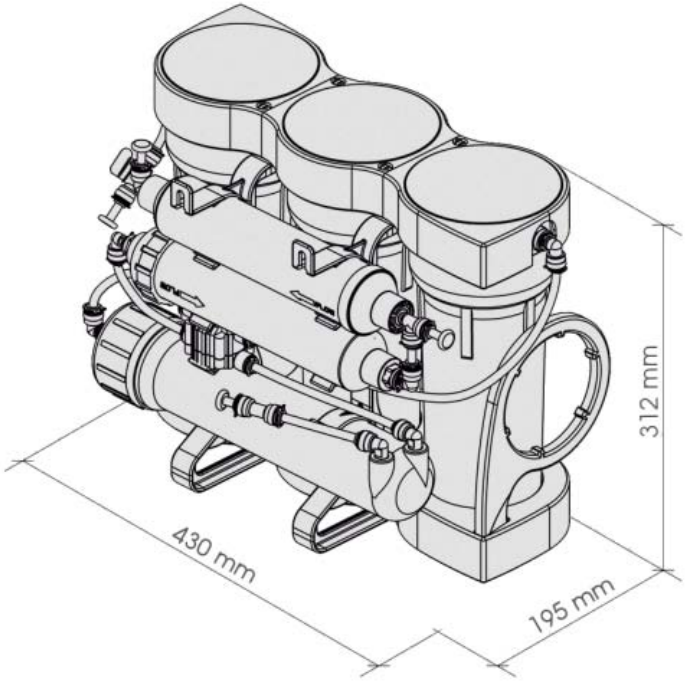
ecosoft

MANUEL D'INSTALLATION ET D'UTILISATION DE L'OSMOSEUR DOMESTIQUE PURE-BALANCE



If you have any questions or concerns when installing, operating or maintaining your reverse osmosis system, call our toll free number:

0 800 30 10 21

or visit **www.ecosoft.com**

When you call, please be prepared to provide the model, date code and serial number of your product.

EN
UA
PL
FR
DE

CERTIFICATS D'ECOSOFT



Ce manuel est la propriété intellectuelle d'Ecosoft. Il a été corrigé et remis en forme spécifiquement en Français par la société Dynavive. © 2026

SOMMAIRE

1. Objectif du produit	**4**
2. Spécifications et composants	6
2.1 Désignation des modèles	6
2.2 Spécifications et exigences	7
2.2.1 Mini-réducteur de pression	7
2.2.2 Capteur de fuite	8
2.3 Qualité de l'eau	9
2.3.1 Exigences en matière de qualité de l'eau d'approvisionnement	9
2.3.2 Qualité de l'eau après la membrane d'osmose inverse	9
2.3.3 Qualité de l'eau minéralisée	10
2.4 Composants du système d'osmose inverse	11
3. Diagrammes de connexion	**1**4
3.1 Schéma de connexions du système PURE Balance	14
3.2 Schéma de connexions du système avec reminéralisateur et robinet double *(>pas dans ce manuel)*	
3.3 Schéma de connexions du système avec reminéralisateur et robinet simple *(>pas dans ce manuel)*	
3.4 Schéma de connexions du système avec pompe (filtration en 5 étapes) *(>pas dans ce manuel)*	
3.4.1 Schéma de raccordement pour le système avec pompe (filtration à 6 étages) *(>pas dans ce manuel)*	
3.5. Schéma de connexions du modèle de base *(>pas dans ce manuel)*	
3.5.1 Schéma de connexions du modèle de base avec une pompe *(>pas dans ce manuel)*	
3.6. Schéma de connexions du système PURE AquaCalcium *(>pas dans ce manuel)*	
3.6.1 Schéma de connexions du système PURE AquaCalcium avec pompe *(>pas dans ce manuel)*	
3.7. Schéma de connexions du système PURE Alkafuse *(>pas dans ce manuel)*	
3.7.1 schéma de connexions du le système PURE Alkafuse avec pompe *(>pas dans ce manuel)*	
4. Étapes de l'installation d'un système d'osmose inverse	**15**
4.1 Vérifier la configuration	15
4.2 Procédure d'installation	16
4.2.1 Outils recommandés pour l'installation	16
4.2.2 Procédure d'installation	16
5. Étapes après l'installation	**20**
6. Utilisation	**2**1
6.1 Parties du filtre et taux de remplacement recommandés	24
6.2 Procédure de remplacement des cartouches préfiltre (avant membrane)	26
6.3 Procédure de remplacement de la membrane	27
6.4 Procédure de remplacement du post-filtre à charbon et/ou du post-filtre minéralisant	29
7. Assainissement du filtre à osmose inverse	**30**
7.1 Assainissement du réservoir sous pression	32
8. Dépannage	**34**
9. État de service	**37**
9.1 Mise en service	37
9.2 Registre de maintenance	38
10. Données de performance	**39**
10.1 L'arsenic en chiffres	39
11. Sécurité environnementale et sanitaire	**40**
12. Achats	**40**
13. Transport et stockage	**40**
14. Avertissement	**41**
15. Garantie	**43**
16. Certificats	**45**

FR

Ce manuel est la propriété intellectuelle d'Ecosoft. Il a été corrigé et remis en forme spécifiquement en Français par la société Dynavive. © 2026

1. OBJECTIF DU PRODUIT

L'osmose inverse est de loin la technologie de purification de l'eau la plus avancée utilisée aujourd'hui. Une membrane semi-perméable spéciale, dont les propriétés sont similaires à celles de la membrane d'une cellule vivante, est capable de purifier l'eau potable de pratiquement toutes les impuretés nocives (voir figure 1). La membrane peut être considérée comme ayant de minuscules pores, 200 fois plus petits que les virus et 4000 fois plus petits que les bactéries. Les filtres à eau domestiques dotés de membranes d'osmose inverse exploitent le principe du métabolisme du corps au niveau cellulaire. Seules les molécules d'une certaine taille peuvent pénétrer la membrane cellulaire.

Le système d'osmose inverse est une unité de filtration à cinq étapes fonctionnant comme suit (voir la section 2.4 pour les numéros de référence). Le porte-filtre est relié à l'alimentation en eau froide par l'adaptateur d'eau d'alimentation 4 et la vanne d'alimentation 5. Le tube rouge achemine l'eau de la vanne d'alimentation vers le porte-filtre à bulbe (le plus à droite). L'eau qui arrive passe ensuite à travers les cartouches de préfiltre 9. Les cartouches de préfiltre sont conçues pour éliminer les solides (tels que la rouille, le sable, le limon, etc.), le chlore résiduel et les organochlorés de l'eau. Après avoir subi des étapes de prétraitement dans les préfiltres, l'eau entre dans la quatrième étape (et la plus importante) : la membrane d'osmose inverse 11 contenue dans un boîtier spécial. L'entrée du boîtier de la membrane est reliée au troisième filtre à bulbe (le plus à gauche) par le côté alimentation de la vanne d'arrêt automatique (vanne à quatre voies fixée au sommet du filtre). L'une des deux sorties fournit de l'eau purifiée (perméat) et l'autre évacue l'eau dont les impuretés ont été rejetées (concentré). La membrane purifie l'eau au niveau moléculaire en ne laissant passer à travers ses pores que les molécules d'eau et les molécules d'oxygène dissous.

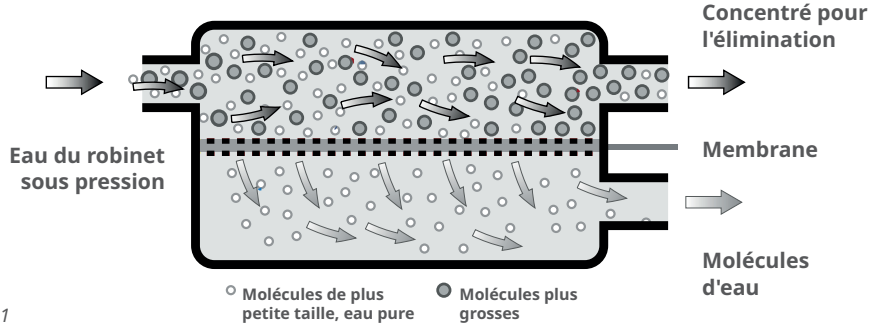


Figure 1

Ce manuel est la propriété intellectuelle d'Ecosoft. Il a été corrigé et remis en forme spécifiquement en Français par la société Dynavive. © 2026

1. OBJECTIF DU PRODUIT



Avant d'installer et d'utiliser le filtre à osmose inverse, lisez attentivement ce manuel. Le respect des instructions garantit un fonctionnement sûr et efficace du système et permet d'éviter les blessures ou les dommages potentiels à l'équipement et aux biens.

À l'intérieur de la membrane, l'eau est séparée en deux flux : le concentré, qui est évacué dans le drain, et le perméat, qui entre dans le réservoir sous pression 2 pour y être stocké. Le réservoir est relié à sortie par la vanne d'arrêt automatique de la membrane et le clapet anti-retour intégré dans le raccord de transition installé dans la sortie du perméat du boîtier de la membrane. Après la vanne d'arrêt automatique est installé le té d'union, par lequel le réservoir est connecté au rack de filtration avec le tube jaune. La vanne de réservoir 6 est installée sur le dessus du réservoir.

Le réservoir sous pression du système accumule l'eau purifiée. Sans lui, la membrane d'osmose inverse ne serait pas en mesure de produire un débit suffisant pour la consommation directe d'eau. Par exemple, si le filtre était équipé d'une membrane d'une capacité de 50 GPD (7,9 L / h), il faudrait plus de 1,5 minute pour remplir un verre de 200 ml ou 2 minutes pour un verre de 9 oz. Ainsi, le système stocke de l'eau purifiée dans le réservoir et la fournit à l'utilisateur en fonction de ses besoins, puis génère une réserve d'eau. Le temps nécessaire pour remplir un réservoir vide peut varier de 1,5 à 3 heures. Une fois le réservoir rempli, la vanne d'arrêt automatique coupe l'alimentation en eau des préfiltres et l'unité s'arrête. Après ouverture du robinet d'eau purifiée 3, la pression de l'eau dans le réservoir diminue et la vanne d'arrêt automatique reprend automatiquement l'écoulement de l'eau à travers les cartouches de pré-filtre vers la membrane pour remplir à nouveau le réservoir sous pression. L'eau avec les impuretés retenues (concentré) est évacuée dans le drain par la sortie du concentré, reliée par un tube noir à la selle de drainage 8, qui est installée sur le tuyau de drainage. Afin de créer une contre-pression, qui est nécessaire pour maintenir la pression de fonctionnement à l'intérieur du boîtier de la membrane, un limiteur de débit 12 est installé dans le tube noir. Le limiteur de débit est un insert en plastique doté d'un capillaire à alésage précis. Le limiteur de débit est inséré à l'intérieur de l'extrémité du tube noir qui est installé dans la sortie du concentré de la membrane.

Lorsqu'elle est tirée du robinet, l'eau purifiée s'écoule du réservoir sous pression à travers le raccord en T jusqu'à la cinquième étape de purification - le postfiltre à charbon, destiné à la purification finale de l'eau. Il contient du charbon actif de haute qualité fabriqué à partir de coquilles de noix de coco. Ce filtre améliore et affine le goût de l'eau purifiée. Le postfiltre à charbon est relié par un tube bleu au robinet d'eau potable 3 monté sur l'évier ou le comptoir.

Le minéralisateur contient un mélange naturel de minéraux tels que la calcite et/ou le Corosex, et peut également inclure du charbon actif, selon le modèle de filtre. Ce composant enrichit l'eau en calcium et/ou en magnésium, en améliore le goût et contribue à une meilleure santé.

2. SPÉCIFICATIONS ET COMPOSANTS

2.1 DÉSIGNATIONS DES MODÈLES

Modèles
MO 5 50 (75, 100)
MO 5 50 (75, 100) P
MO 6 50 (75, 100) M
MO 6 50 (75, 100) MAC
MO 6 50 (75, 100) MP

Veuillez trouver le modèle de votre filtre sur le boîtier.

MO X YYY ZZZZ AAA BBB

MO — Le type de filtre. RO signifie osmose inverse
X — Nombre d'étapes
YYY — Capacité de la membrane d'osmose inverse en GPD (gallons par jour)* :

50GPD	190 litres par jour	7.9 litres par heure (2 gallons par heure)
75GPD	280 litres par jour	11.6 litres par heure (3,1 gallons par heure)
100GPD	380 litres par jour	15.8 litres par heure (4,2 gallons par heure)

* La capacité du filtre à osmose inverse est variable et dépend d'un certain nombre de facteurs. Il s'agit notamment de la qualité de l'eau d'alimentation, de l'usure des cartouches de pré-filtre et de la membrane elle-même, de la pression et de la température de l'eau d'alimentation.

ZZZZ — Légende des équipements supplémentaires (les lettres manquantes indiquent un modèle de base sans équipement supplémentaire):

M	Le filtre est équipé d'un post-filtre minéralisant
MAC	Le filtre avec la technologie de minéralisation de l'eau PURE AquaCalcium
MBAL	Le filtre avec la technologie de minéralisation de l'eau PURE Balance
ALK	Le filtre avec la technologie de minéralisation de l'eau PURE Alkafuse
P	Le filtre est équipé d'une pompe de surpression

AAA — Marque déposée
BBB — Version linguistique
S — Le système est fixé sur un support métallique
Par exemple: Ecosoft MO575PSECO désigne une unité d'osmose inverse à 5 étages équipée d'une membrane d'une capacité de 75 gallons par jour (11,6 l / h (3 gal / h)), d'un post-filtre minéralisant et d'une pompe de surpression. Marque déposée ECOSOFT.

** Les modèles équipés d'une pompe de surpression (marqués de la lettre "P" dans la désignation du modèle) sont destinés à être raccordés au réseau électrique monophasé de 230 V, 50 Hz.



Le système est équipé d'un cordon d'alimentation muni d'une fiche et doit être branché dans une prise de courant avec mise à la terre conforme aux normes locales. Avis de sécurité électrique : cet appareil doit être raccordé à un circuit équipé d'un disjoncteur différentiel (RCB) Avant d'effectuer toute opération, le système doit être déconnecté de la source d'alimentation électrique.



ATTENTION !
L'installation du filtre doit être effectuée par un spécialiste possédant les qualifications et l'expérience nécessaires.
Le produit ne doit être utilisé qu'avec de l'eau froide!

Ce manuel est la propriété intellectuelle d'Ecosoft. Il a été corrigé et remis en forme spécifiquement en Français par la société Dynavive. © 2026

2. SPÉCIFICATIONS ET COMPOSANTS

2.2. SPÉCIFICATIONS ET EXIGENCES

Paramètre	Valeur du paramètre
Pression principale (sans pompe de surpression), bar (psi)	3-6* (43–87)
Pression principale (pompe de surpression installée), bar (psi)	2-4.5 (29-65)
Pression de la vessie du réservoir, bar (psi)	0.4-0.6** (5.8-8.7)
Température de l'eau d'alimentation, °C (°F)	+4...+30*** (39...86)
Poids du système (modèle de base), kg (livres)	6 (13.2)
Température ambiante, °C (°F)	+5...+40*** (+41...+104)
Raccordement de l'alimentation en eau	3/8" or 1/2" thread
Capacité du réservoir de stockage, L	5–6
Dimensions du filtre, H×L×P (assemblage de base), mm (pouces)	350 × 450 × 150 (13.8 × 17.7 × 5.9)
Dimensions du réservoir, H×L×P, mm (pouces)	350 × 260 × 260 (13.8 × 10.2 × 10.2)

* Si la pression de l'eau d'alimentation est inférieure à la valeur requise, achetez un modèle à pompe ou équipez votre filtre existant d'une pompe de surpression. Si la pression dans le système d'eau est supérieure à la limite, il est nécessaire d'installer un régulateur de pression sur le tuyau principal.
** Si la pression dans la vessie du réservoir est en dehors de cette plage, il est nécessaire de pomper ou de relâcher la pression jusqu'à ce qu'elle soit conforme aux exigences. Avant d'installer le filtre, il est essentiel d'effectuer une analyse de l'eau du robinet dans un laboratoire certifié. Cela permettra de déterminer sa qualité et de s'assurer qu'elle répond aux paramètres recommandés pour le bon fonctionnement du système.
*** Si la température de l'eau d'alimentation est supérieure à +20...+30 °C (+68...+86 °F), l'élimination des impuretés sera réduite et la qualité de l'eau sera améliorée. La capacité du système a augmenté, ce qui a entraîné une augmentation du TDS. L'utilisation du produit avec une température de l'eau d'alimentation supérieure à +30 °C (+86 °F) n'est pas recommandée.



Les systèmes d'osmose inverse doivent être protégés contre les pressions élevées et les coups de bélier causés par les systèmes locaux d'approvisionnement en eau. Un régulateur de pression doit être installé à l'entrée du système.

La pression de fonctionnement optimale du système est de 3,5 bars (52,5 psi) - le régulateur de pression est préréglé sur ce paramètre par le fabricant. L'absence de régulateur de pression risque 'endommager les composants sensibles à la pression et d'annuler la garantie.

2.2.1 MINI-RÉDUCTEUR DE PRESSION (5 bars)

Pour assurer le fonctionnement stable du système d'osmose inverse et protéger la membrane contre une pression excessive dans le réseau d'alimentation en eau, le filtre est équipé d'un mini-réducteur de pression (les filtres à osmose inverse sont équipés d'un mini-réducteur de pression à partir de la date de fabrication du 01.01.2026).

Caractéristiques techniques du réducteur de pression:

- Limite de pression: 5 bars (≈ 72 psi)
- Débit: 7,5 l/min à 100 psi
- Pression d'entrée maximale: 16 bars (230 psi)
- Température maximale de l'eau: 40 °C
- Raccordement: raccords rapides 1/4"

FR

2. SPÉCIFICATIONS ET COMPOSANTS

Principe de fonctionnement:

Le réducteur abaisse automatiquement la pression d'entrée à un niveau sûr (environ 4,5-5,0 bars). Lorsque la pression d'entrée augmente jusqu'à 16 bars, la pression de sortie reste stable entre 4,8 et 5,5 bars.

Emplacement d'installation:

Il se monte sur le tuyau d'entrée du système, entre le robinet d'alimentation en eau du filtre à osmose inverse et le capteur de fuite. La flèche sur le boîtier indique le sens du débit d'eau.

Attention!

Tous les systèmes d'osmose inverse mentionnés dans ce manuel sont équipés d'un mini-réducteur de pression à partir de la date de fabrication du 01/01/2026.

2.2.2 CAPTEUR DE FUITE

Pour une protection supplémentaire contre les inondations, le système d'osmose inverse est équipé d'un capteur de fuite mécanique.

Les filtres à osmose inverse sont équipés d'un capteur de fuite à partir de la date de fabrication du 01/01/2026.

Caractéristiques techniques du capteur de fuite:

- Type: soupape à piston avec élément absorbant
- Pression de service: 2-4 bars
- Pression maximale: jusqu'à 6 bars
- Raccordement: raccords rapides 1/4"
- Matériau: plastique alimentaire

Principe de fonctionnement:

Le capteur de fuite est une vanne à piston qui coupe automatiquement l'eau en cas de détection d'une fuite.

- Sous la pression de l'eau (2 à 4 bars), la vanne reste fermée, car le piston est maintenu par la force de la pression.
- Lorsque la pression à l'entrée disparaît, le ressort ouvre la vanne et l'eau peut à nouveau passer.
- Lorsqu'il est mouillé, le coton s'expansent et bloque mécaniquement l'alimentation en eau.

Emplacement d'installation:

Le capteur est installé sur le tuyau d'entrée du filtre, entre le réducteur de pression et le filtre à osmose inverse, en position horizontale sur une surface plane sous le système.

Que faire si le capteur s'est déclenché:

1. Vérifiez la source de la fuite — trouvez et éliminez la cause.
2. Réduisez la pression de l'eau: fermez l'alimentation en eau avant la vanne et réduisez la pression dans le système.
3. Vérifiez la vanne: si elle ne s'est pas ouverte automatiquement, appuyez manuellement sur la tige de contrôle pour déplacer le piston.
4. Rétablissez l'alimentation en eau: après avoir éliminé le problème, remplacez l'éponge en coton et ouvrez la vanne.

2. SPÉCIFICATIONS ET COMPOSANTS

Attention!

Tous les systèmes d'osmose inverse mentionnés dans ce manuel sont équipés d'un capteur de fuite à partir de la date de fabrication du 01/01/2026.

2.3. QUALITÉ DE L'EAU

2.3.1. EXIGENCES EN MATIÈRE DE QUALITÉ DE L'EAU D'APPROVISIONNEMENT*

Indice	Valeur**
pH	6.5–8.5
TDS	<1500 ppm
Dureté	<500 ppm $CaCO_3$ (<28 °dH)
Chlore libre	<0.5 ppm
Fer	<0.3 ppm
Manganèse	<0.1 ppm
Demande chimique en oxygène	<5 ppm O_2
Comptage bactérien total (CBC)	<50 CFU/mL
Titre E. coli	<3

Ne pas utiliser avec de l'eau microbiologiquement dangereuse ou de qualité inconnue sans une désinfection adéquate avant ou après le système.

* Si l'alimentation en eau ne répond pas aux exigences, la durée de vie de la membrane et/ou des cartouches de pré-filtre peut être réduite.
** Si votre maison est alimentée par de l'eau brute, effectuez une analyse en laboratoire de votre eau avant d'installer un filtre à osmose inverse. Si l'un de vos indices d'eau dépasse la limite, envisagez d'utiliser un système de traitement de l'eau pour corriger la qualité de l'eau d'approvisionnement. Adressez-vous à des spécialistes du traitement de l'eau ou à des entreprises pour obtenir des conseils et choisir l'équipement adéquat.

2.3.2. QUALITÉ DE L'EAU APRÈS LA MEMBRANE D'OSMOSE INVERSE*

Indice	Valeur
pH	5.5–6.5
TDS	5–15 ppm
Calcium	<2 ppm
Magnésium	<1 ppm
Sodium + Potassium	<5 ppm

* Les valeurs sont déterminées dans les conditions suivantes : la température de l'eau d'alimentation est de 25 °C (77 °F), la qualité de l'eau d'alimentation et les conditions de fonctionnement correspondent aux exigences du fabricant.

Ce manuel est la propriété intellectuelle d'Ecosoft. Il a été corrigé et remis en forme spécifiquement en Français par la société Dynavive. © 2026

2. SPÉCIFICATIONS ET COMPOSANTS

2.3.3. QUALITÉ DE L'EAU MINÉRALISÉE*

Indice	Ecosoft Mineralization filter	AquaCalcium	Pure Balance	Pure Alkafuse
pH	6.5–7.5	7–7.5	7–8.5	>8,5***
TDS, ppm	20–30**	55–65**	60–80	60–120
Calcium, ppm	<10,0	10–15	10–15	5–15
Magnésium, ppm	—	—	4-6	5–15



Attention !
Les changements de goût et d'odeur de l'eau purifiée après le remplacement du postfiltre à charbon et du minéralisateur sont dus à la capacité maximale du matériau filtrant au début de la durée de vie de la cartouche. Au cours du fonctionnement des cartouches, la minéralisation et les caractéristiques organoleptiques de l'eau diminuent progressivement.

Suivez le programme d'entretien de votre filtre pour garantir une qualité constante de l'eau traitée.

* Les valeurs sont déterminées dans les conditions suivantes : température de l'eau d'alimentation de 20 °C (68 °F), qualité de l'eau d'alimentation et conditions de fonctionnement conformes aux exigences du fabricant, consommation d'eau typique pour une famille de trois personnes. Lorsque la température de l'eau d'alimentation baisse en hiver, la teneur en minéraux peut être plus faible, et lorsque la température augmente en été, elle peut être plus élevée.
** Après une heure ou plus d'attente, la teneur en minéraux du premier verre d'eau purifiée peut être supérieure aux valeurs spécifiées, car davantage de minéraux peuvent se dissoudre pendant cette période. Ce phénomène est normal et n'altère pas la qualité de l'eau purifiée.



***** Avant de consommer de l'eau dont le pH est supérieur à 8,5, consultez un médecin.**

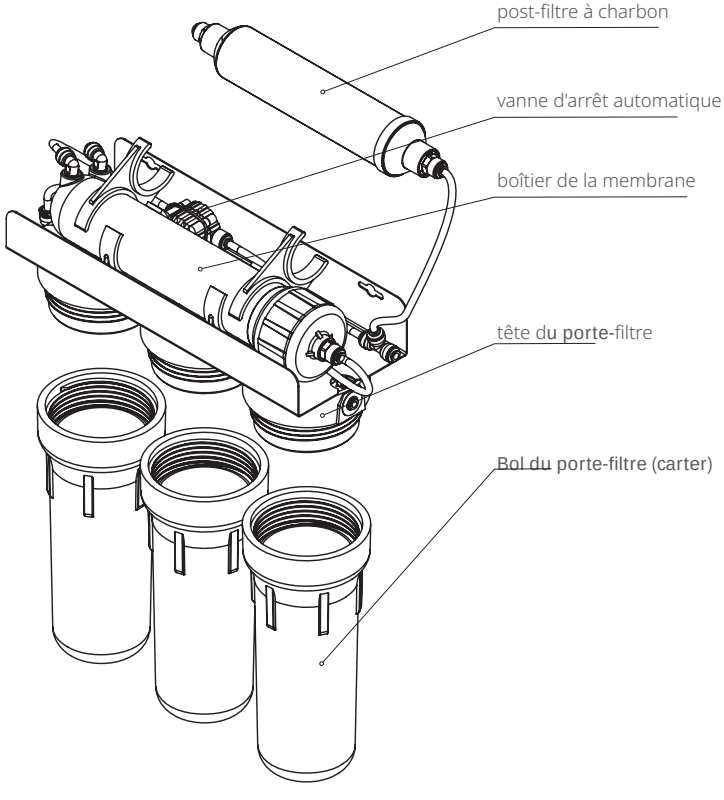
Ce manuel est la propriété intellectuelle d'Ecosoft. Il a été corrigé et remis en forme spécifiquement en Français par la société Dynavive. © 2026

2. SPÉCIFICATIONS ET COMPOSANTS

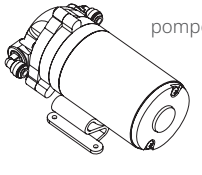
2.4. COMPOSANTS DU SYSTÈME D'OSMOSE INVERSE

Le fabricant se réserve le droit de modifier la conception du produit ou des composants spécifiques, si cette modification n'entraîne pas de détérioration des propriétés du produit pour le consommateur.

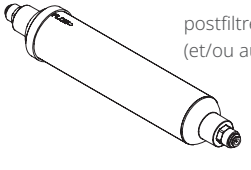
1) Porte-filtre



Options :



pompe de surpression



postfiltre minéralisant
(et/ou autre type de post-filtre)*

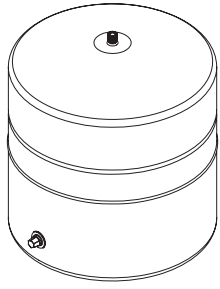
* en fonction de votre configuration

FR

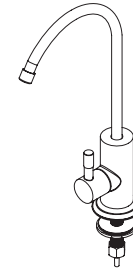
2. SPÉCIFICATIONS ET COMPOSANTS

2.4. COMPOSANTS DU SYSTÈME D'OSMOSE INVERSE

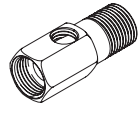
2) Réservoir sous pression



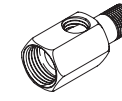
3) Robinet d'eau potable



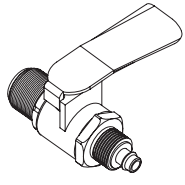
4) Adaptateur d'eau d'alimentation 1/2"



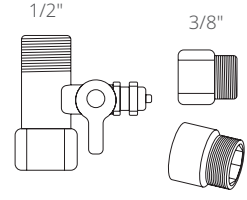
4.1) Adaptateur d'eau d'alimentation 3/8"



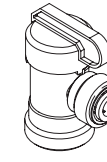
5) Vanne d'alimentation



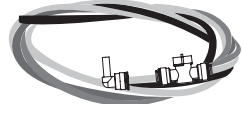
5.1) Vanne d'alimentation**



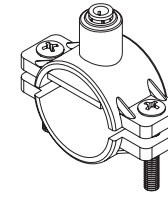
6) Valve du réservoir



7) Jeu de tubes colorés*



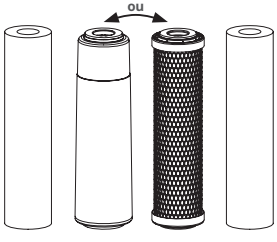
8) Selle de vidange



2. SPÉCIFICATIONS ET COMPOSANTS

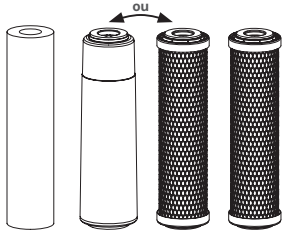
9) Jeu cartouches de pré-filtre (peut varier selon le modèle)

9.1) Pour la série Standard



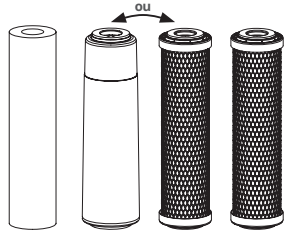
PP5 CPV25105 | GAC CHV2510 | CTO** AquaGreen | PP1 CPV25101

9.2) Pour la série Absolute



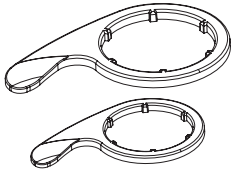
PP5-B CPV25105BECO | GAC CHV2510 | CTO** | CTO AquaGreen

9.3) Pour la série PURE

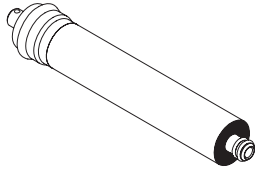


DGD-PP20/5 CPV2510205ECO | GAC CHV2510 | CTO** | CTO AquaGreen

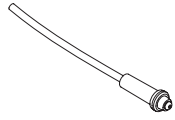
10) Clés pour le carter de la pompe et de la membrane



11) Membrane d'osmose inverse



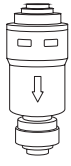
12) Limiteur de débit



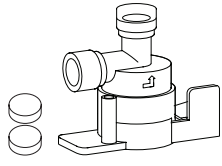
13) Clip de verrouillage : accessoire permettant d'éviter que les raccords push-fit ne soient déconnectés par inadvertance dans des endroits facilement accessibles. La présence du clip n'a aucune incidence sur l'étanchéité de la connexion. Quantité de clips dans votre filtre à osmose inverse peut varier en fonction de la conception du produit et n'a aucune incidence sur ses performances.



14) Soupape de limitation de pression**



15) Détecteur de fuites**



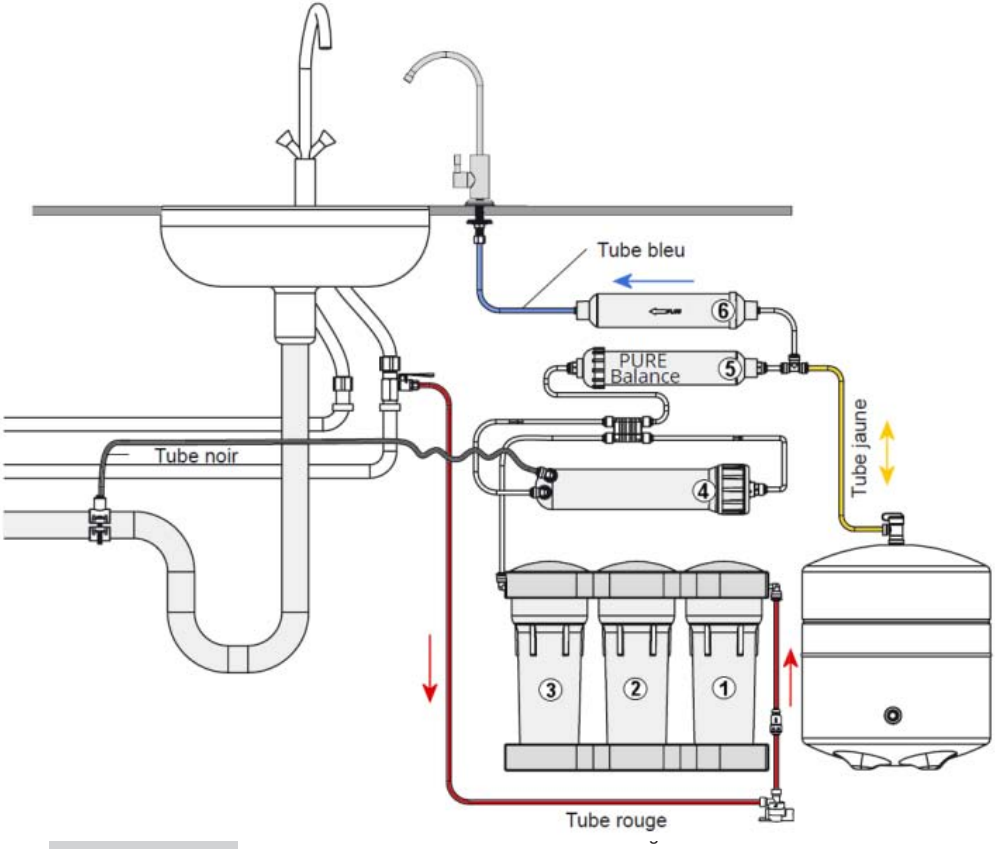
*La configuration du jeu de tubes peut différer de celle illustrée. Dans les filtres à osmose inverse fabriqués après le 19.03.2025, le raccord latéral est connecté au tube rouge. Lors de l'installation filtre à osmose inverse, il faut le brancher à la place du bouchon rouge.
**Ajouté à la composition des filtres à osmose inverse à partir de la date de fabrication 01.01.2026.

Ce manuel est la propriété intellectuelle d'Ecosoft. Il a été corrigé et remis en forme spécifiquement en Français par la société Dynavive. © 2026

FR

3. SCHÉMAS DE CONNEXION

3.1. DIAGRAMME DE CONNEXION POUR LE SYSTÈME PURE-BALANCE



Modèles
MO 6 50 M BAL
MO 6 75 M BAL
MO 6 100 M BAL

Le fabricant se réserve le droit de modifier la conception du produit ou des composants spécifiques, si cette modification n'entraîne pas une détérioration des propriétés du produit pour le consommateur.

4. ÉTAPES DE L'INSTALLATION D'UN SYSTÈME D'OSMOSE INVERSE



Avant d'installer un filtre à osmose inverse domestique, veuillez lire attentivement ces instructions.



Ce système doit être installé conformément aux codes locaux.



Le produit ne doit être utilisé qu'avec une alimentation en eau froide

4.1. AVANT DE COMMENCER L'INSTALLATION

1) Vérifiez que toutes les pièces se trouvent dans l'emballage. N'ouvrez pas les sacs en plastique contenant les pièces du filtre avant de être assuré que tout est en place pour pouvoir renvoyer un colis défectueux/incomplet.
2) Vérifier la conformité des variables locales aux spécifications des exigences :

Pression principale*	Pression du réservoir*	Température de l'eau d'alimentation*
Vérifier la pression de l'eau au réseau avant d'installer le produit. Comparer avec les exigences du paragraphe 2.2.	Vérifier la pression dans la vessie du réservoir. Comparer avec les exigences du paragraphe 2.2.	Vérifier la température de l'eau d'alimentation. Comparer avec les exigences du paragraphe 2.2.

*Se référer au paragraphe 2.2 pour les mesures recommandées au cas où 'une des variables ci-dessus ne répondrait pas aux exigences.

— vérifier que votre produit est conforme aux spécifications du paragraphe 2.2 ;
— vérifier que la qualité de l'eau d'alimentation** est conforme aux exigences du paragraphe 2.3.

**Si la qualité de l'eau d'alimentation ne répond pas aux exigences, est nécessaire de consulter spécialiste du traitement de l'eau.



3) **Les systèmes d'osmose inverse doivent être protégés contre les pressions élevées et les coups de bélier causés par les systèmes locaux d'approvisionnement en eau. Un régulateur de pression doit être installé à l'entrée du système. La pression de fonctionnement optimale du système est de 3,5 bars (52,5 psi). Le régulateur de pression est préréglé sur ce paramètre par le fabricant. L'absence de régulateur de pression peut endommager les composants sensibles à la pression et annuler la garantie.**

4) Avant d'installer le système, assurez-vous qu'il y a suffisamment d'espace pour le porte-filtre et le réservoir sous pression sous l'évier. Si l'espace disponible est insuffisant, le réservoir sous pression peut être placé à un autre endroit, à condition que la longueur du tube jaune soit suffisante pour le relier au reste du système.
5) Avis de sécurité électrique : Cet appareil doit être raccordé à un circuit d'un disjoncteur différentiel. Veuillez tenir compte des exigences en matière de tension.
6) Installez le système conformément aux directives de ce manuel.
7) Avant l'installation, le spécialiste doit noter la date, la pression et la température de l'eau ainsi que les résultats de l'analyse de l'eau dans le journal d'installation (paragraphe 9.1). Ces informations sont essentielles pour contrôler les conditions de fonctionnement du système, assurer une installation correcte et maximiser l'efficacité de la filtration. Après l'installation, le temps de remplissage du réservoir et le taux de conversion doivent être enregistrés. Cela permet d'évaluer les performances du système et de s'assurer que tout écart par rapport à la norme est détecté rapidement, ce qui peut affecter sa productivité.

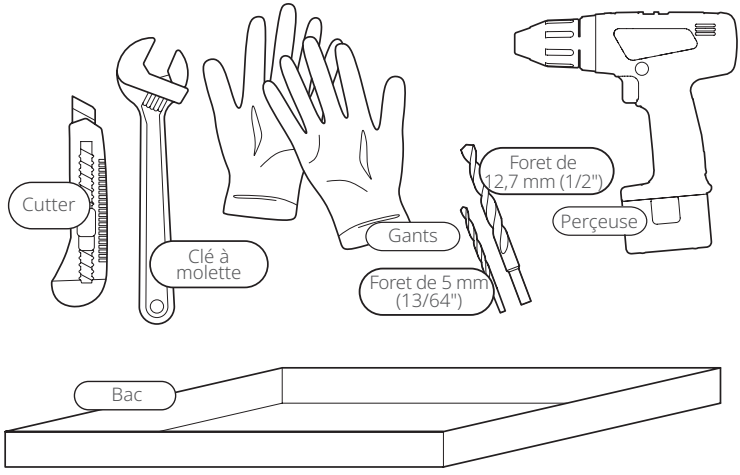
4. ÉTAPES DE L'INSTALLATION D'UN SYSTÈME D'OSMOSE INVERSE

8) L'appareil doit être alimenté par un courant électrique monophasé de 230 VAC, 50 Hz. L'appareil est fourni avec un cordon d'alimentation et peut etre connecte a une prise de courant conforme a la norme !EC 60884-1. Les specifications electriques de l'appareil figurent sur l'autocollant du fabricant. Ce systeme et son installation doivent etre conformes aux lois et reglementations nationales et locales.

4.2. PROCEDURE D'INSTALLATION

ATTENTION ! Ce systeme a ete teste par le fabricant pour detecter les fuites. La presence d'eau residuelle est done autorisee a l'interieur du systeme. Lavez-vous soigneusement les mains avec un savon antibacterien avant de manipuler les tubes, les cartouches et les membranes. II est souhaitable que ce systeme soit installe dans des endroits proteges de la lumiere directe du soleil et a l'ecart des appareils de chauffage.

4.2.1 OUTILS RECOMMANDES POUR L'INSTALLATION



Ne laissez pas les enfants de moins de 3 ans entrer en contact avec les petites pieces lors de l'installation ou de l'entretien du filtre. Tenir les enfants a l'ecart du systeme de filtration et de ses composants sans la surveillance d'un adulte.

4.2.2 PROCEDURE D'INSTALLATION

1.	Sortez le systeme d'osmose inverse de son emballage et verifiez l'equipement. N'ouvrez pas le sac contenant les composants. Notez que vous ne pourrez pas reclamer les pieces manquantes si le sac est ouvert.
2.	Coupez l'alimentation en eau de votre cuisine ou de !'ensemble de votre maison et ouvrez le robinet d'eau a l'endroit ou vous allez installer le systeme (par exemple, l'evier de votre cuisine) pendant une minute pour relacher la pression dans le systeme, puis fermez le robinet.

4. ÉTAPES DE L'INSTALLATION D'UN SYSTÈME D'OSMOSE INVERSE

3. Visser l'adaptateur d'eau d'alimentation **4** dans la tuyauterie d'eau froide.
Visser la vanne d'alimentation **5** dans l'adaptateur d'eau d'alimentation **4**. Pour aider A pour éviter les fuites d'eau, utiliser du ruban d'étanchéité en PTFE.
La taille des raccords est choisie pour s'adapter à la plupart des tuyaux de taille ½'' et ⅜''. Si votre tuyau est d'une autre taille, préparez un adaptateur approprié.

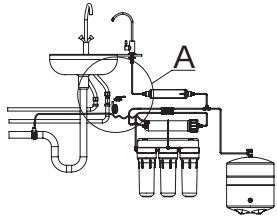


Fig. A1

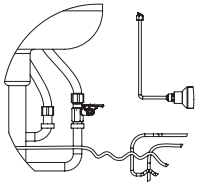


Fig. A2

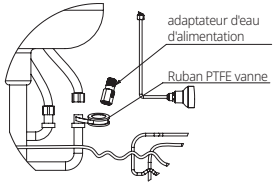
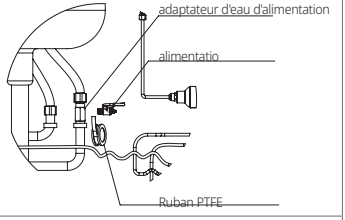
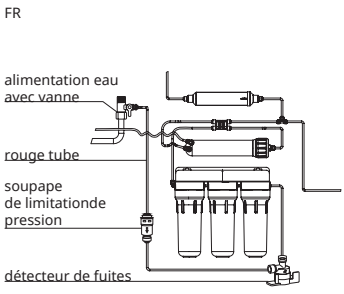


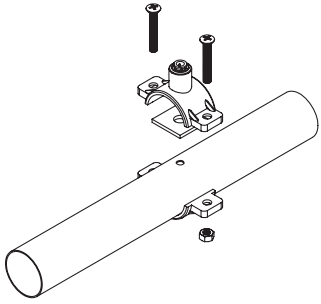
Fig. A3



4. Dévisser l'écrou de compression de la vanne d'alimentation **5** et le placer sur le tube rouge. Poussez le tube rouge sur l'extrémité du raccord de la vanne d'alimentation et vissez l'écrou de compression. L'autre extrémité du tube rouge est déjà connectée au raccord latéral. Branchez le raccord sur le premier boîtier de filtre (le plus à droite) du module de filtration à la place du bouchon rouge.
À partir du robinet d'arrivée d'eau, le premier élément installé le long du tuyau rouge est un mini-réducteur de pression*.
Orientez le réducteur de pression* selon la flèche indiquée sur le boîtier (direction du flux d'eau).
Après le réducteur, installez le capteur de fuite*.
Raccordez la sortie du capteur de fuite au filtre à osmose inverse à l'aide du tuyau rouge.
Installez le capteur de fuite* strictement à l'horizontale sur une surface plane sous le système afin que l'élément absorbant puisse fonctionner correctement.



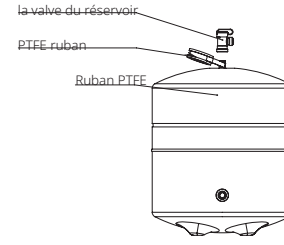
5. Raccorder le collier de prise en charge 8 au tuyau d'évacuation de l'évier de cuisine. Le collier de prise en charge est compatible avec la plupart des tuyaux d'évacuation standard. Percez un trou de 5,0 mm de diamètre dans le tuyau d'évacuation de l'évier de cuisine, appliquez un joint en caoutchouc avec une base collante (inclus dans l'emballage). Installer le collier de prise en charge 8 sur le tuyau d'évacuation pardessus le trou. Serrer les vis de la bague de vidange à l'aide d'un tournevis.
Insérer le tube noir dans raccord collier (figure 4). Connecter l'autre extrémité du tube noir à la sortie concentrée du boîtier de la membrane.
ATTENTION ! Vérifier que le régulateur de débit 12 est installé dans le tube noir à l'extrémité connectée au boîtier de la membrane. ATTENTION ! Si les systèmes d'OI n'utilisent pas de robinets à vide, ils doivent être raccordés avec un vide d'air physique entre la sortie des eaux usées et le drain. Ainsi, en cas de refoulement drain, les eaux usées ne remonteront pas dans le système d'OI.



*Ajouté à la composition des filtres à osmose inverse à partir de la date de fabrication 01.01.2026.

4. ÉTAPES DE L'INSTALLATION D'UN SYSTÈME D'OSMOSE INVERSE

6. Ajoutez 5 à 6 tours de ruban PTFE sur le bouton du réservoir et serrez à la main. Vanne du réservoir - ne pas trop serrer, ce qui pourrait causer des dommages. Fermer le robinet du réservoir.
IMPORTANT ! Vérifier la pression d'air dans le réservoir vide. Réservoir doit être pressurisé à 0,4-0,6 bar (5,8-8,7 psi). Si nécessaire, utilisez une pompe munie d'un manomètre pour augmenter la pression ou poussez le noyau de la tige du robinet pour relâcher la pression.



7. Installation du robinet.

7.1 **Si votre évier ne comporte pas de trou pour le robinet d'eau purifiée, ii faut le percer.**

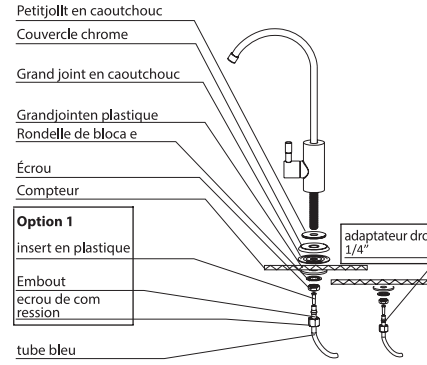
Pour installer le robinet d'eau potable ;Lpercez un trou de 12,5 mm (1 /2") de diametre pour un robinet a sens unique ou un trou de 17 mm (2/3") de diametre pour un robinet a double sens, a un endroit pratique de l'evier ou du plan de travail. Attention, les limailles metalliques peuvent endommager l'appareil. La limaille metallique peut endommager votre appareil. Retirez-les avec precaution des que vous avez perce le trou. Si la surface de montage est en ceramique ou en pierre, vous aurez peut-etre besoin d'un foret special en carbure.

7.2 Montez le robinet sur l'evier ou le comptoir comme indique sur la figure. L'ecrou, la rondelle de blocage et la rondelle en plastique sur la tige du robinet doivent fixer fermement le robinet sur la surface.

7.3 Prenez le tube bleu, et dans l'ordre suivant, glissez l'ecrou de compression, la bague, puis inserez le plastique. inserer dans le tube.

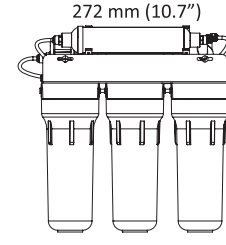
7.4 Pousser le tube bleu aussi profondement que possible dans tateur le dro,t ba, de est la bien tiqe en du rooplace. inet L:ecrou en de s'assurant comptession que l'adapse trouve dans le joint. Visser l'ecrou de oompression pour.

7.5 Installation du robinet a double levier (pour les modeles avec" la configuration correspondante) se fait de la meme maniere.



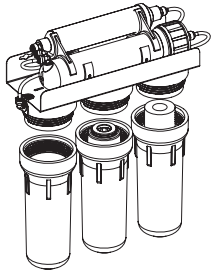
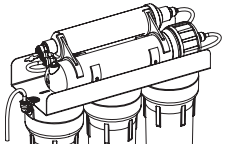
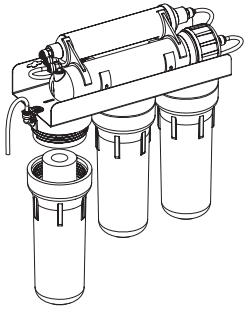
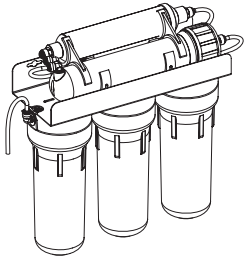
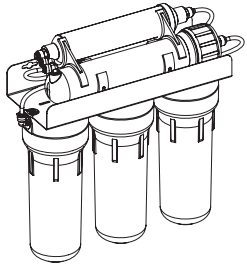
Choisissez votre optbn du set comp let de connexion a facettes

8. Selectionnez l'endroit ou vous allez installer le filtre et faites deux trous. La distance entre les trous dans le mur doit correspondre exactement a celle entre les trous dans le support. Prevoyez un espace d'au mains 100 mm entre le bas filtre et le sol. Installez des chevilles si necessaire et vissez deux vis (non fournies). La distance entre les trous est de 272 mm (10.7").



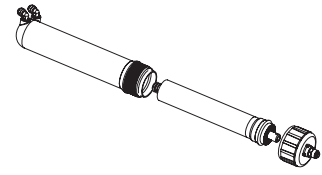
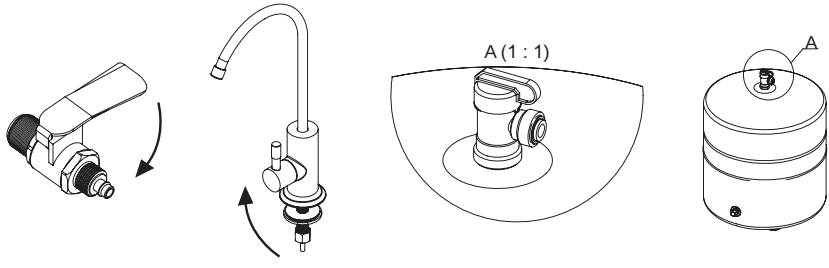
Ce manuel est la propriété intellectuelle d'Ecosoft. Il a été corrigé et remis en forme spécifiquement en Français par la société Dynavive. © 2026

4. ÉTAPES DE L'INSTALLATION D'UN SYSTÈME D'OSMOSE INVERSE

9.	Inserer les cartouches dans le premier et le deuxieme logement dans le sens de l'ecoulement de l'eau (vers la gauche). Si les cartouches pour les modèles PURE sont installées à l'intérieur du boîtier du filtre, veuillez purger l'air en retirant les bouchons colorés (un bruit peut se produire).* 
10.	Serrer les trois boitiers a la main.
11.	Debranchez le tube qui relie le troisieme boitier (dans le sens de l'ecoulement de l'eau) à la vanne d'arret automatique de la vanne. 
12.	Ouvrez le robinet d'eau **5** et laissez passer les deux premiers pré-filtres avec cartouches 5-7 litres d'eau pour éliminer les particules de carbone (de noire) qui peuvent apparaître dans les cartouches pendant le transport. Fermez ensuite le robinet d'arrivée d'eau avant d'installer la troisième cartouche. **ATTENTION ! Cette eau s'écoulera par le tube déconnecté de la vanne d'arrêt automatique, préparez un récipient pour la recueillir.**
13.	Insérer la cartouche dans le troisième bassin dans le sens de l'écoulement de l'eau et fixer à nouveau le bassin. Relier l'extrémité libre du tube à la vanne d'arrêt automatique.    Si votre filtre à osmose inverse est équipé uniquement de cartouches de pré-filtration CTO Aquagreen et/ou CTO (sans filtre à charbon actif en vrac GAC), vous pouvez ignorer les points 9 à 14.* Si les cartouches pour les modèles PURE sont installées à l'intérieur du boîtier du filtre, veuillez purger l'air en retirant les bouchons colorés. Pour ces filtres, vous pouvez également ignorer les points 9 à 14.*

*Ajouté à la composition des filtres à osmose inverse à partir de la date de fabrication 01.01.2026.

4. ÉTAPES DE L'INSTALLATION D'UN SYSTÈME D'OSMOSE INVERSE

14.	Installer la membrane **11** dans le boîtier de la membrane. **ATTENTION ! Coupez le sac en plastique pour installer la membrane d'osmose inverse. Installez la membrane sans la déballer au préalable en la poussant dans le boîtier directement à partir du sac. Évitez de toucher la membrane et maintenez-la uniquement recouverte par le sac.** 
15.	Laisser le robinet d'alimentation **5** et le robinet d'eau purifiée 3 ouverts pendant 30 minutes. Ouvrez ensuite le robinet du réservoir 6. Fermez le robinet 3 et vérifiez soigneusement l' de tous les raccords. **ATTENTION ! La première semaine suivant l'installation, vérifiez quotidiennement le système, puis périodiquement. Si vous partez pour une longue période, par exemple pour un voyage d'affaires ou des vacances, fermez l'arrivée d'eau.** 
16.	Laissez le réservoir d'eau se remplir (vous entendrez l'eau s'arrêter de couler). En fonction de la pression de l'eau dans votre réseau, cela peut prendre de 1,5 à 3 heures. Ensuite, vidangez toute l'eau du réservoir en ouvrant le robinet **3** jusqu'à ce que l'eau s'écoule goutte à goutte ou lentement. Une fois le réservoir vidé, fermez le robinet 3 pour que le réservoir se remplisse à nouveau. En fonction de la pression de votre réseau d'eau, cela peut prendre de 1,5 à 3 heures. Vidangez 2 à 3 réservoirs d'eau. Vous pouvez ensuite utiliser de l'eau purifiée. Sur les modèles de filtres équipés d'un post-filtre minéralisant, l'eau purifiée peut être légèrement trouble après l'installation. Vidangez plusieurs réservoirs supplémentaires d'eau purifiée.
17.	Au début, l'eau peut sembler trouble, ce qui est dû à la présence d'air dans le système. Si vous laissez le verre d'eau pendant quelques minutes, l'eau deviendra claire à mesure que l'air s'échappe. Ce phénomène est normal et finira par s'éclaircir au fur et à mesure que l'air sera évacué des filtres.

5. ÉTAPES APRÈS L'INSTALLATION

LA VÉRIFICATION DES PARAMÈTRES DE FONCTIONNEMENT DE L'UNITÉ

1. Mesurer le temps nécessaire au remplissage du réservoir. Le réservoir est rempli lorsque le déversement du concentré dans l'égout a cessé. La valeur obtenue dépend de la pression de l'eau d'alimentation (pression dans le réseau d'eau).

Ce manuel est la propriété intellectuelle d'Ecosoft. Il a été corrigé et remis en forme spécifiquement en Français par la société Dynavive. © 2026

5. ÉTAPES APRÈS L'INSTALLATION

2. Mesurez le taux de récupération (proportion de l'eau d'alimentation qui est purifiée). Vous aurez besoin d'un gobelet gradué de 1 L (1 pinte) et d'un chronomètre. Fermez la vanne 6 du réservoir, ouvrez le robinet 3 et mesurez le temps nécessaire à l'unité pour produire 1 L de perméat (eau purifiée), puis fermez le robinet 3. Notez le résultat (tPermeate dans l'équation ci-dessous). Déconnectez le tube noir relié à l'évacuation de l'évier de la sellette d'évacuation. Ouvrez le robinet 3 et mesurez le temps nécessaire à l'appareil pour produire 1 L (1 pinte) de concentré (eau usée), puis fermez le robinet 3 et ouvrez la vanne 6 du réservoir. Notez le résultat (tConcentré dans l'équation ci-dessous). Calculez la récupération à l'aide de la formule :

$$R,\% = \frac{t_{\text{concentré}}}{t_{\text{perméat}} + t_{\text{concentré}}} \times 100\,\%$$

FR

Où t est le nombre de secondes pour obtenir 1 L (1 quart) d'eau, R est la récupération.

3. Mesurer le TDS de l'eau d'alimentation et le TDS de l'eau purifiée à l'aide d'un compteur de TDS étalonné.

4. Vérifier le bon fonctionnement de la vanne d'arrêt automatique. Fermer le robinet 6 du réservoir et le robinet 3. L'appareil doit cesser de fonctionner (l'eau doit cesser de s'écouler vers l'égout) dans les 10 minutes.

5. Vérifier l'étanchéité de l'appareil.

6. Conseiller le propriétaire de l'unité sur l'entretien du filtre et l'encourager à lire ce manuel.

7. Consigner la mise en service dans le registre d'entretien figurant au paragraphe 9 du présent manuel.

8. Le système d'osmose inverse contient un composant de traitement de remplacement, essentiel pour la réduction efficace des solides dissous totaux, et l'eau produite doit être testée périodiquement pour vérifier que le système fonctionne correctement.

6. UTILISATION

1) Objectif du système
Le système d'osmose inverse domestique est conçu pour le post-traitement de l'eau froide uniquement.

2) Remplacement des cartouches de pré-filtre
Si le temps de remplissage du réservoir a augmenté, cela peut indiquer que le jeu de cartouches de pré-filtre a atteint la fin de sa durée de vie et doit être remplacé immédiatement. Tout retard dans le remplacement des cartouches risque d'endommager ou de détruire la membrane. Pour éviter de telles situations critiques, nous recommandons vivement de remplacer le jeu de cartouches du préfiltre au moins une fois tous les six mois. Il est important que les cartouches soient compatibles avec votre modèle de filtre.

6. UTILISATION

3) Remplacement de la membrane d'osmose inverse
Si le taux de filtration chute de manière significative, cela peut être le signe que la membrane d'osmose inverse a besoin d'être remplacée. Pour garantir une qualité stable de l'eau purifiée, il est recommandé de remplacer la membrane d'osmose inverse au moins tous les ans ou tous les ans et demi. Si le niveau de TDS (Total Dissolved Solids) dans l'eau purifiée dépasse la limite autorisée, c'est également un signal de remplacement de la membrane.

4) Désinfection et remplacement des éléments filtrants
En cas d'interruption prolongée du fonctionnement du système (plus de 2 semaines), il est nécessaire de désinfecter le système comme décrit au point 7, ainsi que de remplacer tous les éléments filtrants. Cela empêchera l'accumulation de micro-organismes et garantira une qualité élevée de l'eau après utilisation. La désinfection du système comprend également le traitement des tuyaux et du réservoir d'eau afin d'éviter la prolifération de bactéries ou de moisissures.

5) Fermer l'arrivée d'eau en cas d'absence prolongée
Si vous prévoyez de ne pas utiliser le système pendant une période prolongée (plus de deux jours, par exemple, pendant des vacances ou un voyage d'affaires), il est recommandé de couper l'alimentation en eau du système. Cela permettra d'éviter les fuites d'eau ou les dommages potentiels au système, en particulier dans le cas de situations imprévues, telles que des fluctuations de pression ou des problèmes de connexion.
Il est également important vérifier l'étanchéité de tous les raccords avant de laisser le système sans surveillance.

6) Contrôle de la pression de l'eau
L'eau doit être fournie au système à une pression correspondant aux paramètres recommandés par le fabricant (généralement de 2 à 4,5 bars). Si la pression de l'eau est trop faible, le système risque de fonctionner de manière inefficace, et si elle est trop élevée, elle risque d'endommager la membrane. L'utilisation d'un réducteur de pression d'eau pour ajuster la pression est obligatoire.

7) Installation d'un régulateur de pression avant le système d'osmose inverse
Le système d'osmose inverse doit être protégé contre les pressions élevées et les fortes fluctuations de pression qui peuvent survenir en raison des caractéristiques du système local d'approvisionnement en eau. Un régulateur de pression doit être installé à l'entrée du système. La pression de fonctionnement optimale du système est la suivante 3,5 bars (52,5 psi). L'absence de régulateur de pression peut endommager les composants sensibles à la pression et annuler la garantie.

8) Ne pas utiliser le système pour purifier de l'eau contenant des huiles, des solvants ou desproduits chimiques agressifs
L'osmose inverse ne convient pas à la purification de l'eau contenant des solvants organiques, des huiles ou d'autres produits chimiques agressifs. Ces contaminants peuvent endommager la membrane et réduire l'efficacité de la filtration. Des systèmes de filtration spécialisés sont nécessaires pour purifier l'eau contenant de tels polluants.

9) Nettoyage des composants externes
Pour maintenir la propreté et la sécurité du système, nettoyez les composants externes (par exemple, le boîtier, les connexions) à l'aide d'un chiffon doux imbibé d'une solution de nettoyage. Évitez d'utiliser des produits chimiques agressifs qui pourraient endommager la surface et les

Ce manuel est la propriété intellectuelle d'Ecosoft. Il a été corrigé et remis en forme spécifiquement en Français par la société Dynavive. © 2026

6. UTILISATION

composants du système.

10) Surveillance du fonctionnement du système
Vérifiez périodiquement le fonctionnement du système, surveillez les changements de performance et le niveau d'eau dans le réservoir. Si le système commence à fonctionner à des niveaux réduits ou s'il y a des bruits ou des odeurs inhabituels, cela peut indiquer la nécessité d'un entretien immédiat ou du remplacement d'un composant.

11) Enregistrer la date et le travail effectué dans le carnet d'entretien lors de chaque révision
Pour des raisons de commodité et de bon fonctionnement du système, il est recommandé de tenir un registre d'entretien. Il doit enregistrer les dates de remplacement des cartouches, des membranes et des autres composants, ainsi que les dates de désinfection et d'autres tâches d'entretien importantes.

12) Vérifier l'étanchéité du système
Vérifiez que le système ne présente pas de fuites. Si des fuites sont détectées, contactez l'équipe de service.

13) Pour éviter les fuites et garantir le bon fonctionnement du filtre, les joints d'étanchéité placés dans les flacons des éléments filtrants doivent être remplacés au moins une fois par an.
Le non-respect de cette exigence peut entraîner une panne du système et des fuites.

14) Mini-réducteur de pression
Installez le réducteur sur le tuyau d'entrée du filtre en respectant le sens du débit d'eau indiqué par la flèche sur le corps.

15) Capteur de fuite
Installez le capteur horizontalement sous le système, sur une surface plane, entre le réducteur de pression et le filtre.

Exclusion de garantie :
La garantie ne couvre pas les dommages causés par la violation des conditions de fonctionnement, telles que l'utilisation du système à des fins autres que celles prévues, un entretien ou des modifications inappropriés, l'absence de régulateur de pression ou l'utilisation d'une eau contenant des produits chimiques agressifs. Le non-respect des recommandations concernant le remplacement des cartouches, le remplacement des membranes, le contrôle de la pression de l'eau ou la désinfection peut entraîner la perte de la garantie.

6. UTILISATION

6.1. LES ÉLÉMENTS DU FILTRE ET LEUR FRÉQUENCE DE REMPLACEMENT RECOMMANDÉE

Stade de filtration	Nom de la cartouche	Délai de remplacement*
Premier, deuxième, troisième	Filtre à sédiments Ecosoft en polypropylène soufflé par fusion 5 microns Filtre à charbon actif Ecosoft Granual Filtre à charbon Ecosoft AquaGreen Filtre à sédiments Ecosoft en polypropylène soufflé par fusion 1 micron Filtre de remplacement du bloc de charbon actif Ecosoft CTO Filtre de remplacement Ecosoft Sediment en polypropylène 5 microns avec effet bactériostatique	Une fois tous les 3 mois pour tous les modèles systèmes d'osmose inverse, à l'exception des modèles dotés de la technologie AquaGreen. Une fois tous les 6 mois pour les modèles équipés de la technologie AquaGreen
Quatrième	Membrane d'osmose inverse Ecosoft* 50 GPD Membrane d'osmose inverse Ecosoft* 75 GPD Membrane d'osmose inverse Ecosoft* 100 GPD	Une fois par an
Cinquième, sixième	Ecosoft Cpostfiltre au charbon de coco Ecosoft Balance Postfiltre minéralisant Ecosoft Alkafuse Ecosoft Ecosoft AquaCalcium	Une fois tous les 6 mois

* Ce système d'osmose inverse contient un composant de traitement remplaçable, essentiel pour une réduction efficace des solides dissous totaux. L'eau produite doit être testée périodiquement pour vérifier que le système fonctionne de manière satisfaisante.



Pour acheter des composants de remplacement, visitez le site www.dynavive.eu ou www.ecosoft.com.

LES FILTRES DE REMPLACEMENT SONT COMPATIBLES AVEC L'OSMOSE INVERSE DOMESTIQUE

Série standard

Type de cartouche	Recommended replacement period*, months	Filter model		
		MO550ECOSTD	MO550PECOSTD	MO650MECOSTD
Cartouches de pré-filtre	tous les 3	CPV3ECOSTD ou CHV3ECO		
Élément de membrane	tous les 12	CSV181250ECO		
Post-filtre à charbon	tous les 6	CHV2010ECOPKG		
Post-filtre du minéralisateur	tous les 6	—	—	PD2010ECOPKG

*La fréquence de remplacement des cartouches dépend de la qualité de l'eau à l'entrée, la durée maximale d'utilisation des éléments remplaçables à compter de leur installation est de 2 ans.

Ce manuel est la propriété intellectuelle d'Ecosoft. Il a été corrigé et remis en forme spécifiquement en Français par la société Dynavive. © 2026

6. UTILISATION

Cartouche type	Période de réinsertion recommandée*, en mois	Modèle de filtre		
		MO550MECOSTD	MO550MPECOSTD	MO550MPSECOSTD
Préfiltre cartouches	chaque 3	CPV3ECOSTD		
Membrane élément	chaque 12	CSV181250ECO		
Carbone postfiltre	chaque 6	—	—	—
Minéralisateur postfiltre	chaque 6	PD2010ECOPKG		

Série absolue

Cartouche type	Période de réinsertion recommandée*, en mois	Modèle de filtre	
		MO675MECO	MO675MPSECO
Préfiltre jeu de cartouches et minéralisateur et/ ou postfiltre	chaque 6	CHV5ECOABS	
Jeu de cartouches de pré-filtre et minéralisateur et/ou post-filtre avec élément membranaire	chaque 12	CHV6ECOABS	

Série PURE

Cartouche type	Période de réinsertion recommandée*, en mois	Modèle de filtre		
		MO675MPUREBALECO MO675MBALPSECO	MO675PUREMACECO MO675PSMACECO	MO675ALCPUREECO MO675MALCPSECO
Préfiltre jeu de cartouches et miner- aliseur et/ou postfiltre	6	CHV5PUREBAL	CHV5PUREMAC	CHV5PUREALC
Ensemble de cartouches de pré-filtre et minéralisateur et/ou post-filtre avec élément membranaire	12	CHV6PUREBAL	CHV6PUREMAC	CHV6PUREALC

*La fréquence de remplacement des cartouches dépend de la qualité de l'eau à l'entrée, la durée maximale d'utilisation des éléments remplaçables à compter de leur installation est de 2 ans.

Ce manuel est la propriété intellectuelle d'Ecosoft. Il a été corrigé et remis en forme spécifiquement en Français par la société Dynavive. © 2026

6. UTILISATION

En cas de baisse de la qualité de l'eau entrante, la durée de vie du filtre de remplacement peut être réduite.

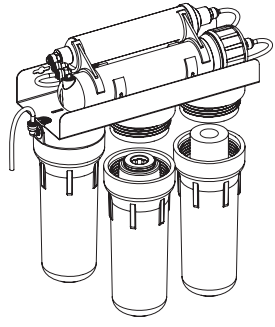
L'entretien du système ne doit être effectué que par un spécialiste qualifié.

Le remplacement des cartouches de prétraitement est nécessaire tous les 3 mois pour tous les modèles de filtres, à l'exception des modèles dotés de la fonction AquaGreen.mPour les modèles dotés de la fonction AquaGreen, le remplacement est nécessaire tous les 6 mois.

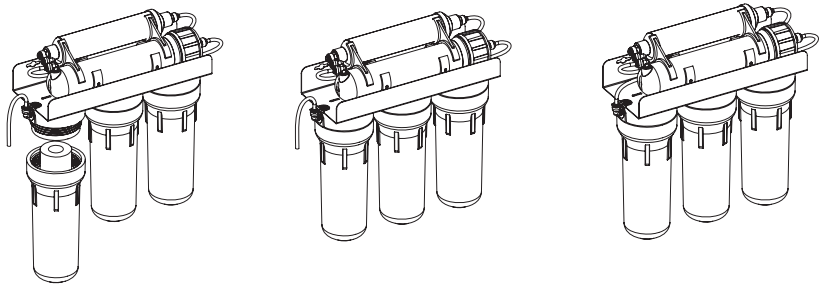
Pour acheter des filtres de remplacement, visitez le site https://www.ecosoft.com ou www.dynavive.eu

6.2. LA PROCÉDURE DE REMPLACEMENT DES CARTOUCHES DE PRÉ-FILTRE

1.	Fermer la vanne d'alimentation **5** et la vanne du réservoir **6**.
2.	Lavez-vous les mains avec un savon antibactérien.
3.	Dévisser à l'aide de la clé de puisard 10 premier et deuxième puisards dans le sens de l'écoulement de l'eau (de droite à gauche). Soyez prudent car les puisards sont remplis d'eau.
4.	Retirez les cartouches filtrantes usagées.
5.	Laver les puisards avec un savon non aromatisé et une éponge propre, puis rincer abondamment à l'eau.
6.	Insérer les nouvelles cartouches dans les premier et deuxième puisards en respectant le sens d'écoulement de l'eau.
6.1	Si votre kit de cartouches pour filtre à osmose inverse ne contient que des cartouches CTO Aquagreen et/ou CTO (sans filtre à charbon actif en vrac GAC), vous pouvez ignorer les points 7 à 11.
7.	Déconnecter le tube provenant du troisième puisard de vanne d'arrêt automatique.
8.	Ouvrez le robinet d'alimentation 5 et rincez les deux premières cartouches installées avec 5 à 7 litres d'eau pour rincer la poussière de carbone qui peut avoir été produite dans les cartouches pendant le transport. **ATTENTION ! Cette eau s'écoulera par le tube déconnecté de la vanne d'arrêt automatique. Préparez un récipient pour la recueillir.**



6. UTILISATION

9.	Retirez le carter du troisième préfiltre de la tête de filtre. Soyez prudent car il est rempli d'eau.
10.	Retirez la cartouche filtrante usagée et lavez le bassin avec un savon non parfumé et une éponge propre, puis rincez abondamment à l'eau.
11.	Insérez la nouvelle cartouche dans le troisième carter. Revissez le carter et laissez passer au moins 4 litres d'eau supplémentaires pour évacuer la poussière de carbone. Fermez la vanne d'alimentation **5** et reconnectez le tuyau avec la vanne d'arrêt automatique. 
13.	Ouvrir la vanne du réservoir **6**.
14.	Ouvrir la vanne d'alimentation **5**.

FR

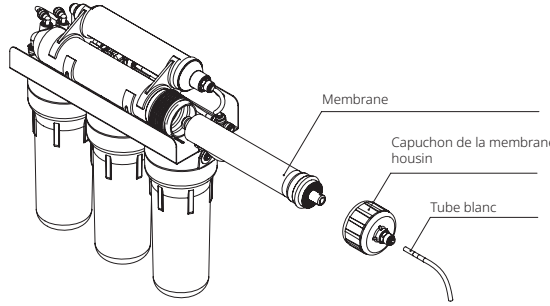
6.3. LA PROCÉDURE DE REMPLACEMENT DE LA MEMBRANE

Le remplacement de la membrane doit être effectué par un spécialiste qualifié.

Pour acheter des filtres de remplacement, visitez le site https://www.ecosoft.com ou https://www.dynavive.eu .

Le remplacement de la membrane d'osmose inverse est recommandé une fois par an.

6. UTILISATION

1.	Couper l'alimentation en eau système (vanne d'alimentation **5**), fermer la vanne du réservoir **6**.
2.	Ouvrir le robinet d'eau purifiée 3 pour relâcher la pression du perméat.
3. **4.** **5.**	Déconnecter le tube blanc de l'entrée du capuchon du boîtier de la membrane. Dévisser le capuchon du boîtier de la membrane. Retirez la membrane d'osmose inverse **11** usagée (souvenez-vous de 'extrémité de la membrane). 
6.	Lubrifier les joints en caoutchouc de la membrane de remplacement neuve et le joint du capuchon du boîtier de la membrane. **ATTENTION ! Pour éviter d'endommager la membrane, n'utilisez que du glycérol de qualité alimentaire comme lubrifiant.**
7.	Installer la nouvelle membrane dans le boîtier, en respectant le sens et la position du tube. **ATTENTION ! Coupez le sac en plastique pour installer la membrane d'osmose inverse. Installez la membrane sans la déballer au préalable en la poussant dans le boîtier directement à partir du sac. Évitez de toucher la membrane et tenez-la uniquement recouverte par le sac.**
8.	Visser le capuchon du boîtier.
9.	Connecter le tube blanc à l'entrée du boîtier de la membrane.
10.	Ouvrir le robinet d'arrivée d'eau **5**.
11.	Ouvrir le robinet d'arrivée d'eau 5 et le robinet d'eau purifiée 3 pendant 30 minutes. Tourner le robinet à boisseau sphérique **6** du réservoir **2** en position "ouverte". Fermer le robinet d'eau purifiée **3** et vérifier soigneusement l' de tous les raccords.
12.	Fermer le robinet d'eau potable **3**.
13.	Ouvrir le robinet du réservoir **6**.
14.	Ouvrir la vanne d'alimentation **5**.
15.	Lorsque le réservoir est plein (vous entendrez l'eau s'arrêter de couler), vidangez toute l'eau du réservoir dans l'évier en ouvrant le robinet **3**. Lorsque l'eau cesse de couler, fermez le robinet d'eau purifiée **3** pour que le réservoir commence à se remplir. En fonction de la pression de votre réseau d'eau, le remplissage peut prendre de 1,5 à 3 heures. Après le deuxième remplissage du réservoir, vous pouvez utiliser l'eau purifiée en toute sécurité.

Ce manuel est la propriété intellectuelle d'Ecosoft. Il a été corrigé et remis en forme spécifiquement en Français par la société Dynavive. © 2026

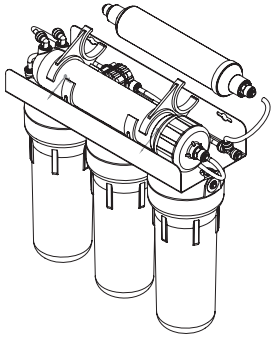
6. UTILISATION

6.4. LA PROCÉDURE DE REMPLACEMENT DU POSTFILTRE À CHARBON ET/OU DU POSTFILTRE MINÉRALISANT

L'entretien du système ne doit être effectué que par un spécialiste qualifié.

Pour acheter des filtres de remplacement, visitez le site https://www.dynavive.eu ou https://www.ecosoft.com

Le remplacement du post-filtre à charbon et du reminéralisateur doit effectué tous les 6 mois.

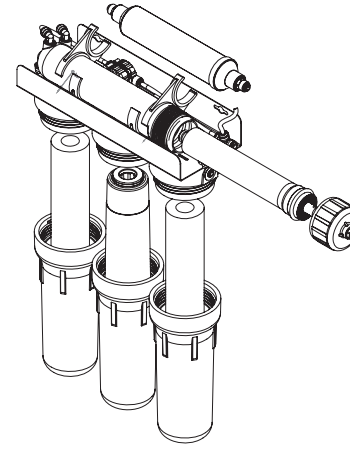
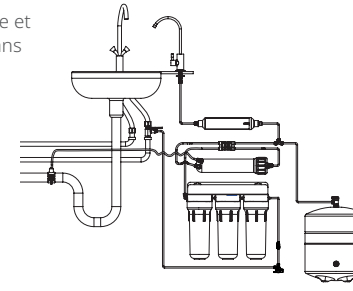
1.	Couper l'alimentation en eau système (vanne d'alimentation **5**), fermer la vanne du réservoir **6**.
2.	Ouvrir le robinet d'eau purifiée **3** pour relâcher la pression du perméat.
3. **4.** **5.** **6.** **7.**	Déconnectez les tubes qui relient le postfiltre à charbon / le postfiltre minéralisant au reste du système (souvenez-vous de ce qui va où). Retirez le post-filtre à charbon usagé / le post-filtre minéralisant des supports de fixation. Installer le nouveau post-filtre à charbon / post-filtre minéralisant, en se guidant sur les flèches qui indiquent le sens d'écoulement de l'eau. Raccordez les tubes au nouveau postfiltre à charbon / postfiltre minéralisant pour le connecter au système. Ouvrir la vanne d'alimentation **5**. Ouvrir la vanne du réservoir **6**. 
8.	Lorsque le réservoir est plein (vous entendrez l'eau s'arrêter de couler), vidangez toute l'eau du réservoir dans l'évier en ouvrant le robinet **3**. Lorsque l'eau cesse de couler, fermez le robinet d'eau purifiée **3** pour que le réservoir commence à se remplir à nouveau. En fonction de la pression de votre réseau d'eau, le remplissage peut prendre de 1,5 à 3 heures. Après le deuxième remplissage du réservoir, vous pouvez utiliser l'eau purifiée en toute sécurité. Dans les modèles de filtres dotés d'un post-filtre minéralisant, l'eau purifiée peut être légèrement trouble après l'installation. Vidanger plusieurs réservoirs supplémentaires d'eau purifiée.

7. DÉSINFECTION DU FILTRE À OSMOSE INVERSE

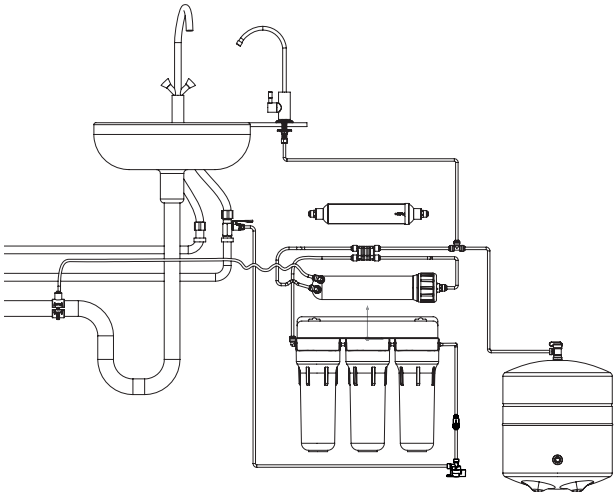
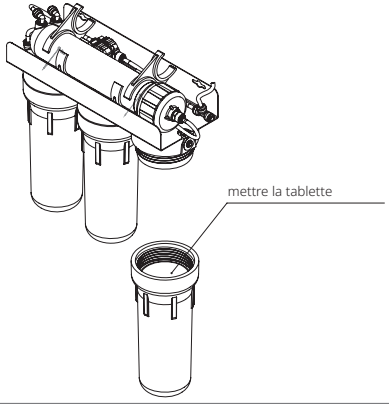
L'entretien du système ne doit être effectué que par un spécialiste qualifié.

Il est recommandé de désinfecter le filtre à osmose inverse après une période d'utilisation prolongée (~ 6 mois) et lorsque le filtre ne sera pas utilisé pendant 2 semaines ou plus à la fois. Il est également souhaitable de désinfecter le système lors du remplacement des cartouches.
Il est recommandé d'utiliser des comprimés de désinfectant au chlore pour désinfecter les filtres à osmose inverse.

Le désinfectant est nocif ! Ne le laissez pas à la portée des enfants. Après avoir utilisé le désinfectant, lavez-vous soigneusement les mains.

1.	Fermer la vanne d'alimentation **5** et la vanne du réservoir **6**.
2.	Retirez et mettez au rebut les cartouches de pré-filtre et le post-filtre à charbon. 
3.	Dévisser le capuchon du boîtier de la membrane et retirer la membrane à l'aide d'une pince à aiguilles si nécessaire. Mettre la membrane dans un sac étanche et la conserver au réfrigérateur à +2...+5°C (36...41 oF).
4.	Revisser les deuxième et troisième puisards de pré-filtration, visser le capuchon du boîtier de la membrane et raccorder le tube du robinet directement té d'union sans post-filtre à charbon. 

7. DÉSINFECTION DU FILTRE À OSMOSE INVERSE

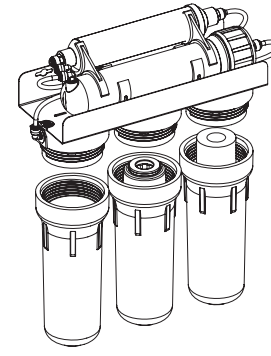
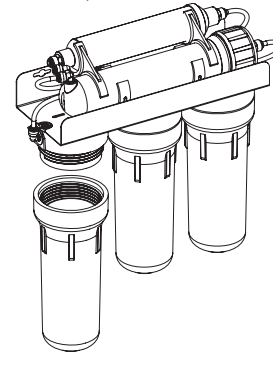
4.	
5.	Mettez une pastille de chlore dans le premier bassin. Remplir le bassin d'eau et visser. 
6.	Après 15 minutes, ouvrir le robinet d'eau potable **3** et la vanne d'alimentation **5**.
7.	Lorsque l'eau qui coule du robinet **3** commence à sentir le chlore, fermez le robinet **3** et la vanne d'alimentation **5**.
8.	Laisser le système en place pendant 2 à 3 heures.
9.	Ouvrir le robinet **3** et la vanne d'alimentation **5** et laisser couler l'eau jusqu'à ce que l'odeur de javel disparaisse.
10.	Remettre en place toutes les pièces consommables dans le système. Ouvrir la vanne de réservoir **6** et la vanne d'alimentation **5**.
11.	Vider réservoir et le remplir à nouveau au moins deux fois (jusqu'à ce que l'odeur de chlore ne soit plus perceptible).

7. DÉSINFECTION DU FILTRE À OSMOSE INVERSE

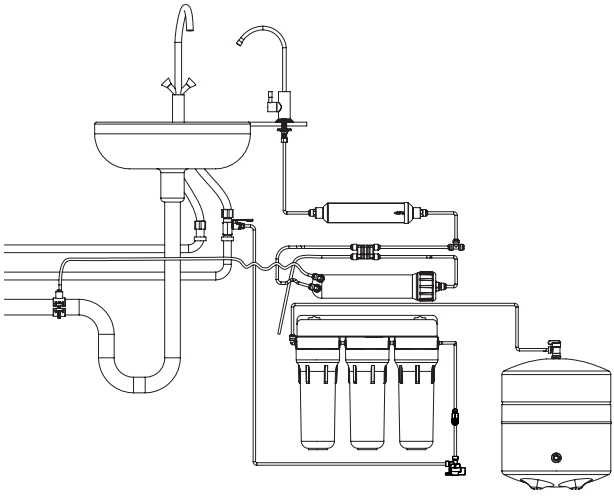
7.1. ASSAINISSEMENT DU RÉSERVOIR SOUS PRESSION

L'entretien du système ne doit être effectué que par un spécialiste qualifié.

Le désinfectant est nocif ! Ne le laissez pas à la portée des enfants. Après avoir utilisé le désinfectant, lavez-vous soigneusement les mains.

1.	Fermer le robinet d'alimentation **5**.
2.	Ouvrez le robinet **3** et videz le réservoir de pression dans le drain.
3.	Fermer la vanne du réservoir **6**.
4.	Extraire les cartouches de pré-filtre. 
5.	Remonter les 2ème et 3ème puisards (par sens d'écoulement de l'eau) sur le filtre. 

7. DÉSINFECTION DU FILTRE À OSMOSE INVERSE

6.	Déconnecter le tuyau allant au réservoir de stockage du té d'union avant le post-filtre à charbon, et dans la sortie du 3ème pré-filtre. 
7.	Mettez une pastille de désinfection dans le 1er bassin. Remplir le carter d'eau et le visser.
8.	Après 15 minutes, ouvrir le robinet **6** du réservoir.
9.	Ouvrir le robinet d'alimentation **5** pendant 5 minutes.
10.	Fermez la vanne **6** du réservoir et laissez le réservoir rempli de solution chlorée pendant 1 à 2 heures.
11.	Ouvrez la vanne **6** du réservoir et vidangez toute l'eau du réservoir dans l'évier. Déconnectez-le du troisième pré-filtre et rétablissez la tuyauterie d'origine du système.
12.	Placer les cartouches dans les puisards et installer les puisards sur leur tête. Ensuite, ouvrir la vanne de réservoir 6 et la vanne d'alimentation **6**.
13.	Vider le réservoir et le remplir à nouveau au moins trois (jusqu'à ce que l'odeur de chlore ne soit plus perceptible).

8. DÉPANNAGE

Problème	Cause	Solution
Fuite du raccord	Le tube n'est pas raccordé de manière étanche	Retirer et rejoindre le tube
Fuite de la selle de vidange	La selle de drainage n'est pas installée correctement	Réinstaller la selle de vidange comme décrit au paragraphe 4.2 de ce manuel.
Fuite du carter de pré-filtre	Le joint torique est absent ou mal aligné	Vérifier que le joint torique est correctement aligné dans la rainure à l'intérieur du carter.
	La cuvette n'est pas jointe de manière étanche	Serrer le carter jusqu'à ce qu'il soit bien ajusté
Leau coule trop lentement du robinet ou ralentit sub-stantiellement quelques secondes après l'ouverture du robinet.	Pression d'alimentation en eau trop faible	Ce système d'OI nécessite une pression d'au moins 3 bars pour fonctionner correctement. Si nécessaire, installez une pompe de surpression ou consultez un plombier.
	Les cartouches de pré-filtre sont obstruées	Remplacer les cartouches de pré-filtre
	La membrane est obstruée	Mesurer le débit du perméat en fermant la vanne 6 du réservoir et en ouvrant le robinet 3. Vérifiez à l'aide d'un gobelet gradué si le temps nécessaire pour produire 1 L d'eau potable est le suivant: – 8 minutes avec une membrane de 50 gpd ; – 5-6 minutes avec une membrane de 75 gpd ; – 4 minutes avec une membrane de 100 gpd. S'il faut deux fois plus de temps ou plus pour produire 1 litre d'eau, il se peut que la membrane doive être remplacée (voir le magasin où vous avez acheté ce produit).
	Un tube est plié	Redresser le tube
	Le réservoir sous pression est dégonflé	La pression dans le réservoir vide doit être de 0,4-0,6 bar (6-9 psi). Chargez le réservoir à la pression ci-dessus
Le système ne s'éteint pas	Air dans la vanne d'arrêt automatique	L'air disparaîtra de lui-même si le système continue à fonctionner.
	Pression d'alimentation en eau trop élevée	Vérifiez la pression de votre alimentation en eau. Si nécessaire, installez un régulateur de pression ou adressez-vous à un plombier

8. DÉPANNAGE

Le robinet d'arrêt automatique cogne	Coup de bélier dans les conduites d'eau	Installez un clapet anti-retour sur le tuyau principal de votre cuisine ou au point d'entrée de l'alimentation en eau de votre maison. Adressez-vous à un plombier.
Le système est toujours en marche (l'eau est évacuée en permanence)	Pression d'alimentation en eau trop faible	Ce système d'OI nécessite au moins 3 bars (44 psi) pour fonctionner correctement. Si nécessaire, installer une pompe de surpression ou consulter un plombier
	Les cartouches de pré-filtre sont obstruées	Remplacer les cartouches de pré-filtre
	La membrane est obstruée	Mesurer le débit d'eau en fermant le robinet du réservoir et en ouvrant le robinet. Le débit mesuré doit correspondre au débit nominal de la membrane.
	Limiteur de débit manquant ou mal placé	Un limiteur de débit doit être installé dans le tube allant du boîtier de la membrane à l'égout. Le limiteur de débit doit être orienté vers le boîtier de la membrane. S'il est orienté vers le raccord de selle de l'égout, nettoyez-le et intervertissez les extrémités du tube de manière à ce qu'il soit placé à la sortie du boîtier de la membrane. Si le limiteur de débit n'a pas été installé, il faut en installer un.
	Défaillance de la vanne d'arrêt automatique	Le fonctionnement incessant du système RO alors que le réservoir est plein peut être dû à une défaillance de la vanne d'arrêt automatique. Contactez le magasin où vous avez acheté ce produit si aucune autre cause possible ne peut être établie.
	Défaillance du clapet anti-retour dans le raccord de transi- tion installé à la sortie du perméat du boîtier de la membrane	La pression dans le réservoir vide doit être de 6 à 9 psi (0,4 à 0,6 bar). Chargez le réservoir à pression ci-dessus si nécessaire
	Le réservoir sous pression est dégonflé	Ouvrez le robinet d'eau potable et laissez un peu d'eau. Il est normal que le système reste inactif lorsque le réservoir sous pression est plein d'eau.
Le système ne se met pas en marche (l'eau ne s'écoule pas dans l').	Le réservoir de pression est plein	Ouvrez le robinet d'eau potable et laissez un peu d'eau. Il est normal que le système reste inactif lorsque le réservoir sous pression est plein d'eau.
	Le limiteur de débit est obstrué	Nettoyer ou remplacer le limiteur de débit
	Le raccord de la selle de vidange n'est pas centré sur l'orifice du tuyau de vidange.	Positionner correctement la bonde de vidange

FR

8. DÉPANNAGE

L'eau potable a un aspect laiteux ou trouble qui disparaît après quelques minutes	Air dans le système	Il est normal qu'il y ait un peu d'air dans le système quelques jours après son installation. Dans certains cas, des bulles d'air peuvent apparaître parce que la température de l'eau d'alimentation est nettement inférieure à la température ambiante de votre maison
L'eau a un goût et/ou une odeur	Le post-filtre à charbon a expiré	Remplacer le post-filtre
	La solution de conservation contenue dans la membrane n'a pas été évacuée	Désinfecter le système selon les instructions de la section 7
	Contamination dans l'osmose inverse système	Sanitize the system per instructions in section 7
	Contamination du réservoir sous pression	**Remplacer le réservoir ou le désinfecter selon les instructions du paragraphe 7.1.**
Le réservoir sous pression contient trop peu d'eau	Surpression de la vessie du réservoir	La pression dans un réservoir vide doit être de 0,4-0,6 bar (6-9 psi). Assurez-vous que la pression dans réservoir est conforme aux chiffres ci-dessus
Le robinet ne distribue pas d'eau bien que le réservoir soit plein	La vessie du réservoir est sous pression	La pression dans un réservoir vide doit être de 0,4-0,6 bar (6-9 psi). Assurez-vous que la pression dans réservoir est conforme aux chiffres ci-dessus
	La vanne du réservoir est fermée	Ouvrir la vanne du réservoir

9. REGISTRE DES SERVICES

Le fabricant recommande vivement de tenir un registre d'entretien pour enregistrer toutes les tâches effectuées, telles que la mise en service du système, le remplacement des filtres et de la membrane, la désinfection et d'autres procédures. Ces informations aideront grandement le technicien de maintenance à diagnostiquer votre système d'osmose inverse et peuvent également être exigées par le fabricant en cas de réclamation au titre de la garantie ou d'écarts de performance du système.

9.1 MISE EN SERVICE

Date de mise en service, JJ : MM : AA	Pression principale	Température de l'eau d'alimentation, °C	Présence d'un réducteur de pression	Assainissement effectué, OUI / NON	Durée de remplissage du réservoir, HH: MM	Récupération, en %	Recommandations	Disponibilité d'une analyse de l'eau d'alimentation (OUI/NON) (date de l'analyse)	Informations complémentaires sur l'équipement installé : nom, date d'installation (exemple : régulateur de pression, pompe, filtre à eau POE, etc.)	Identité du vendeur	Installer's identity

Les travaux d'installation ont été achevés. Le produit a été testé et fonctionne parfaitement. Aucune réclamation concernant la qualité du produit et/ou la performance de l'installateur n'a été formulée.

Propriétaire _____

Signature / Nom

Installateur _____

Signature / Nom

FR

9. REGISTRE DES SERVICES

9.2 CARNET D'ENTRETIEN

Type of job	Consommables utilisés pour travail : produit, date de fabrication, numéro de série (exemple : cartouches, membrane)	Température de l'eau d'alimentation, °C	Pression de l'eau d'alimentation	Assainissement effectué, OUI / NON	Durée de remplissage du réservoir, HH : MM	Récupération, en %.	Recommandations	Date de l'entretien, JJ: MM: AA	Nom de l'entreprise de service	Nom de l'installateur	Coordonnées de l'entreprise de service	Signature

10. DONNÉES SUR LES PERFORMANCES

Ce système a été testé conformément à la norme NSF/ANSI 58 pour la réduction des substances énumérées ci-dessous. La concentration des substances indiquées dans l'eau entrant dans le système a été réduite à une concentration inférieure ou égale à la limite autorisée pour l'eau sortant du système, comme spécifié dans la norme NSF/ANSI 58.

Substance	Concentration du défi dans l'affluent (mg/L)	Concentration maximale admissible dans l'eau du produit mg/L
Arsenic (pentavalent)*	0.30 ± 10%	0.010
Baryum*	10.0 ± 10%	2.0
Cadmium*	0.03 ± 10%	0.005
Cuivre*	3.0 ± 10%	1.3
Chrome (hexavalent et trivalent)*	0.3 ± 10% (hexavalent) 0.3 ± 10% (trivalent)	0.05 (hexavalent) and 0.05 (trivalent)
Fluorure*	8.0 ± 10%	1.5
Plomb*	0.15 ± 10%	0.010
Radium 226/228*	25 pCi/L ± 10%	5 pCi/L
Sélénium*	0.10 ± 10%	0.05
Turbidité*	11 ± 1 NTU	0.5 NTU

*Seuls les systèmes équipés de la membrane TW30-1812-50, TW30-1812-75, CSV181250ECO sont certifiés pour ces réductions.

Substance	Concentration du défi dans l'affluent (mg/L)	Réduction minimale %
TDS (total des solides dissous)	750 ± 40 mg/L	75%

10.1 L'ARSENIC EN CHIFFRES

Présence et formes de l'arsenic dans l'eau
L'arsenic (As) est un contaminant naturel présent dans de nombreuses sources d'eau souterraine. Il existe généralement sous deux formes, également appelées valences ou états d'oxydation : l'arsenic pentavalent (As(V), As(+5), ou arséniate) et l'arsenic trivalent (As(III), As(+3), ou arsénite). Dans les eaux souterraines naturelles, l'arsenic peut se présenter sous forme d'arsenic trivalent, d'arsenic pentavalent ou d'une combinaison des deux. Bien que les deux formes soient nocives pour la santé humaine, l'arsenic trivalent est généralement considéré comme plus dangereux que l'arsenic pentavalent.

Détermination de l'arsenic dans l'eau et de l'efficacité du système
Les consommateurs qui s'approvisionnent en eau publique peuvent contacter leur service public local pour vérifier si du chlore libre est utilisé dans le processus de traitement de l'eau, ce qui est important pour convertir l'arsenic trivalent en arsenic pentavalent. Pour les approvisionnements en eau privés ou les eaux sans résidus de chlore libre détectables, il est recommandé de faire analyser l'eau afin de déterminer la forme d'arsenic présente. Dans certains cas, un traitement

10. DONNÉES SUR LES PERFORMANCES

supplémentaire peut être nécessaire pour oxyder l'arsenic trivalent en arsenic pentavalent afin qu'il soit efficacement éliminé par le système.

Allégations relatives à l'élimination de l'arsenic pentavalent
Les systèmes sont spécifiquement conçus pour éliminer l'arsenic pentavalent de l'eau. Ils ne convertissent pas l'arsenic trivalent en arsenic pentavalent. Dans des conditions d'essai en laboratoire, il a été démontré que le système réduisait 0,30 mg/L d'arsenic pentavalent à 0,010 mg/L (10 ppb) ou moins, ce qui est conforme à la norme de l'USEPA pour l'eau potable. Les performances réelles du système peuvent varier selon l'installation, et il est recommandé de tester régulièrement l'eau traitée pour s'assurer que le système fonctionne correctement.

Conditions pouvant affecter les performances
La capacité du système à éliminer l'arsenic pentavalent peut varier en fonction des conditions spécifiques de qualité de l'eau sur le site d'installation. Par exemple, la présence de fer ou d'autres impuretés dans l'eau peut affecter ses performances.

Composants de l'élimination de l'arsenic et maintenance
Le composant d'osmose inverse (OI) du système TW30-1812-50, TW30-1812-75, CSV181250ECO, CSV181275ECO est responsable de l'élimination de l'arsenic pentavalent. Pour maintenir l'efficacité du système, le composant RO doit être remplacé régulièrement, comme indiqué dans le manuel d'utilisation. La fréquence de remplacement et les informations sur l'endroit où acheter les composants de remplacement se trouvent dans le manuel d'installation/de fonctionnement.

11. SÉCURITÉ ENVIRONNEMENTALE ET SANITAIRE

Le produit n'a pas d'impact chimique, radiologique ou électrochimique sur l'environnement. Le produit n'est pas considéré comme dangereux en raison de son impact sur le corps humain et répond aux exigences de la législation sanitaire en vigueur pour le champ d'application prévu.

12. ACHATS

Il est souhaitable que le produit soit acheté auprès d'établissements de vente agréés. Lors de l'achat, vérifiez l'intégrité de l'emballage, l'absence de dommages mécaniques et d'autres défauts, le contenu du système (sans ouvrir les sacs en plastique), la disponibilité de la documentation destinée à l'utilisateur, en particulier le présent manuel.

13. TRANSPORT ET STOCKAGE

L'expédition du produit peut se faire par n'importe quel moyen de transport (sauf non chauffé pendant les saisons froides dans les climats plus froids) conformément aux règles de transport des marchandises applicables à chaque type de transport. Respecter les étiquettes de manutention lors de la manipulation et de l'expédition du produit. Le produit doit être stocké à l'intérieur, à l'abri des dommages mécaniques, de l'humidité et des produits chimiques agressifs. Conservez ce produit dans l'emballage d'origine du fabricant à des températures ambiantes comprises entre 5 °C et 40 °C de 41 °F à 104 °F) et à une humidité relative maximale de 80 %, à une distance d'au moins 1 m (3,3 ft) de tout appareil de chauffage.

14. AVERTISSEMENT

Cher utilisateur,
Avant d'utiliser votre système d'osmose inverse, veuillez lire attentivement les avertissements et recommandations suivants. Le respect de ces instructions vous permettra non seulement d'assurer le bon fonctionnement de votre système, mais aussi d'éviter des problèmes graves qui pourraient entraîner des dommages à l'équipement et la perte de la couverture de la garantie.

1. Manuel de l'utilisateur et normes locales
Avant d'installer et d'utiliser le système d'osmose inverse, lisez attentivement le manuel de l'utilisateur, les normes et réglementations locales en matière de plomberie et suivez scrupuleusement toutes les instructions. Le respect de ces instructions garantit un fonctionnement sûr et efficace du système et permet d'éviter des blessures ou des dommages éventuels. Il est recommandé de faire appel à des professionnels qualifiés pour l'installation du système et les tâches connexes.

2. Protection contre la pression
Pour assurer le bon fonctionnement du système, il est essentiel de le protéger contre les hautes pressions et les coups de bélier dans le réseau d'alimentation en eau. Un régulateur de pression doit être installé à l'entrée. L'absence de régulateur de pression peut endommager les composants du système et annuler la garantie. La pression de fonctionnement optimale du système est de 3,5 bar (52,5 psi).

3. Journal de maintenance
Le fabricant recommande vivement de tenir un registre d'entretien technique (section 9.1) pour enregistrer toutes les activités effectuées, telles que la mise en service, le remplacement des cartouches, le remplacement des membranes, la désinfection et d'autres procédures. Ces informations sont essentielles pour les spécialistes techniques qui diagnostiquent votre système d'osmose inverse et peuvent être nécessaires pour les réclamations au titre de la garantie ou pour le dépannage.

4. Installation par des professionnels qualifiés
Le système doit être installé et mis en service exclusivement par des spécialistes qualifiés. Il est conçu uniquement pour la purification de l'eau froide.

5. Analyse de l'eau
Avant d'utiliser le système, il convient de faire analyser l'eau d'arrivée par un laboratoire agréé afin d'en évaluer la qualité et de s'assurer du respect des paramètres (section 2) nécessaires au bon fonctionnement du système.

Exigences relatives à l'eau alimentant le système d'osmose inverse :

Indicateur	Valeur de l'indicateur
pH	6.5–8.5
Minéralisation	<1500 ppm
Dureté	<500 ppm $CaCO^3$ (<28 °dH)
Chlore libre	<0.5 ppm
Fer	<0.3 ppm
Manganèse	<0.1 ppm
Demande chimique en oxygène	<5 ppm O_2
Comptage bactérien total (CBC)	<50 CFU/mL
Titre E. coli	<3

Ce manuel est la propriété intellectuelle d'Ecosoft. Il a été corrigé et remis en forme spécifiquement en Français par la société Dynavive. © 2026

14. AVERTISSEMENT

6. Désinfection de l'eau
Ne pas utiliser le système pour purifier de l'eau microbiologiquement dangereuse ou de qualité inconnue sans une désinfection préalable appropriée.

7. Contrôle de la pression de l'eau
L'eau doit être fournie au système à une pression recommandée par le fabricant (2-6 bar). L'utilisation d'un réducteur de pression est obligatoire.

8. Inspection des fuites
Après l'installation, vérifiez l' du système, en particulier au cours des deux premières semaines d'utilisation. Effectuez ensuite des contrôles périodiques.

9. Remplacement régulier des cartouches et entretien
Les cartouches de pré-filtre doivent être remplacées au moins tous les six mois. Un remplacement en temps voulu permet d'éviter d'endommager la membrane et d'assurer un fonctionnement efficace du système (section **6**).

10. Remplacement de la membrane d'osmose inverse
Pour maintenir une qualité d'eau constante, la membrane d'osmose inverse doit être remplacée tous les 1 à 1,5 ans. Si le niveau de TDS dans l'eau purifiée dépasse 15 mg/L, cela signifie qu'il faut remplacer la membrane et consulter un service d'assistance qualifié (section **6**).

11. Désinfection après un temps d'arrêt prolongé
Si le système n'a pas été utilisé pendant plus de deux semaines, une désinfection et un remplacement complet des éléments filtrants sont nécessaires (section 7).

12. Fermeture de l'alimentation en eau
En cas d'absence prolongée (plus de deux jours), il est recommandé de couper l'alimentation en eau du système afin d'éviter les fuites ou les dommages.

13. Limitation de la responsabilité
Le fabricant n'est pas responsable des dommages accessoires ou indirects causés par le non-respect des conditions de garantie explicites ou implicites ou par un défaut de l'appareil. Cela comprend les dommages causés à l'appareil, les pertes de temps, les désagréments, les dommages aux biens personnels, les pertes de revenus, les pertes commerciales, les frais d'expédition, les frais de déplacement, les frais de téléphone ou d'autres dommages similaires..

14. Attention à la garantie
Une mauvaise installation, l'absence de régulateur de pression, le remplacement prématuré d'un composant ou le non-respect des instructions entraîneront l'annulation de la garantie.

Le respect de ces recommandations garantira le fonctionnement stable de votre système d'osmose inverse et vous protégera contre les problèmes indésirables.

15. GARANTIE

Nous vous remercions d'avoir acheté le système d'osmose inverse fabriqué par Ecosoft. Nous espérons que notre système vous servira pendant longtemps et permettra à votre famille de profiter d'une eau potable propre.

Période de garantie

La période de garantie du produit est de 12 mois à compter de la date de vente par le réseau de détaillants (sauf indication contraire sur la carte de garantie du produit).

Conditions de garantie

Le fabricant garantit que ce système de purification de l'eau est exempt de défauts de fabrication et que ces défauts n'apparaîtront pas pendant la période de garantie, à condition que le système soit installé et utilisé conformément aux exigences techniques et aux conditions d'utilisation.

Important!

- Avant d'utiliser le système, veuillez lire attentivement :
- Le manuel d'installation et d'utilisation du système d'osmose inverse,
- Les conditions de garantie,
- Vérifier l'exactitude de la carte de garantie et la disponibilité d'un document confirmant lachat (reçu, facture, bon de livraison, rapport de mise en service).

Carte de garantie

La carte de garantie n'est valable que si
- Le modèle est correctement spécifié, la date de vente est indiquée,
- Des timbres clairs de l'entreprise vendeuse sont présents.

Responsabilité du fabricant

Le fabricant n'est pas responsable des dommages causés par un défaut de l'appareil résultant du respect par le client des exigences de ce manuel ou après l'expiration de la période de garantie.

Protection contre la haute pression

Pour assurer le bon fonctionnement du système, il est nécessaire de protéger le réseau d'approvisionnement en eau contre les pressions élevées et les variations soudaines de pression. Elle est obligatoire :
- Un régulateur de pression doit être installé à l'entrée,
- La pression de fonctionnement optimale du système est de 3,5 bars (52,5 psi).

Important!

L'absence de régulateur de pression peut endommager les composants du système et annuler la garantie.

Ce manuel est la propriété intellectuelle d'Ecosoft. Il a été corrigé et remis en forme spécifiquement en Français par la société Dynavive. © 2026

15. GARANTIE

Conditions perte de garantie

Une installation incorrecte, l'absence de régulateur de pression, le remplacement prématuré de composants, le non-respect des exigences en matière d'apport d'eau ou la violation des instructions entraînent la perte de la garantie.

Les obligations de garantie ne couvrent pas :
- Les dommages causés par l'usure normale,
- les pannes dues à une utilisation inappropriée,
- Les dommages causés par des modifications, des changements ou des réparations effectuées par l'acheteur ou un tiers,
- Consommables (cartouches, membranes d'osmose inverse, filtre post-carbone, reminéralisateur et autres éléments remplaçables), dont la durée de vie dépend de la qualité de l'eau et des conditions d'exploitation,
- Dommages causés par des facteurs externes : coups de bélier, fluctuations de température,
- contamination, impacts mécaniques ou chimiques,
- Matériel électrique sans mise à la terre ni stabilisateur de tension dans le réseau,
- Non-respect des conditions de stockage, de transport ou d'exploitation,
- Défaillances et dysfonctionnements dus au remplacement inopportun de composants remplaçables ou à l'utilisation d'éléments provenant d'autres fabricants.

Important !

Toute réclamation concernant la qualité, le goût et l'odeur de l'eau purifiée à l'aide de ce filtre ne sera acceptée que si elle est étayée par un protocole analytique réalisé par un laboratoire accrédité.

Fin de l'obligation de garantie

L'obligation de garantie prend fin :
- Si le produit est utilisé à d'autres fins que celles pour lesquelles il a été conçu,
- Si les conditions d'utilisation spécifiées dans le passeport et les documents d'utilisation ne sont pas respectées,
- Si le produit dépasse les normes techniques d'utilisation spécifiées (voir point 2),
- Si les règles de sécurité, les conditions de stockage ou de transport ne sont pas respectées,
- Si le produit a été réparé ou modifié par un centre de service non autorisé,
- Si le régulateur de pression n'est pas installé avant le système.

Nous recommandons de faire appel à des centres de service agréés pour l'installation et la mise en service du système. Si vous choisissez l'auto-installation ou l'installation par des techniciens tiers, la garantie peut être annulée si :
- Le système est mal installé, ce qui entraîne un mauvais fonctionnement ou des fuites de composants,
- Le système fonctionne de manière incorrecte en raison d'une violation de la séquence d'actions lors de la mise en service,
- Le régulateur de pression est absent avant le système.

Le respect de ces recommandations garantira le fonctionnement stable de votre système d'osmose inverse et vous protégera contre les problèmes indésirables.

15. GARANTIE

Après avoir effectué les travaux de garantie, le fournisseur prépare et envoie au client un rapport énumérant les travaux achevés et les matériaux qui n'ont pas besoin d'être payés. Le client doit signer le rapport et en renvoyer un exemplaire dans un délai de 5 jours calendaires à compter de la date de réception. Si le rapport n'est pas renvoyé ou si aucune objection n'est soulevée dans ce délai, les travaux et les matériaux sont considérés comme acceptés par le client sans commentaire.



ATTENTION !!!
En cas d'auto-installation du système, le fabricant n'est pas responsable et n'accepte aucune réclamation pouvant résulter d'une installation incorrecte et d'un mauvais fonctionnement de l'ensemble du système.

16. CERTIFICATS

Certificat de conformité pour systèmes de traitement de l'eau Ecosoft MO xxx
Confirme la conformité des produits aux exigences essentielles de sécurité des directives "nouvelle approche" de la CE.

Ce manuel est la propriété intellectuelle d'Ecosoft. Il a été corrigé et remis en forme spécifiquement en Français par la société Dynavive. © 2026